

### Diamanti sinterizzati

L'utilizzo di nuovi materiali richiede, per la loro lavorazione, l'uso di strumenti sempre più evoluti. Tali strumenti dovrebbero essere anche utilizzabili universalmente per materiali diversi. Gli strumenti diamantati sinterizzati offrono all'odontotecnico dei vantaggi economici e di risparmio di tempo per ogni tipo di utilizzo.

Al contrario delle frese galvanizzate, che hanno solo uno strato di diamanti, i diamanti sinterizzati sono composti completamente da diamanti tenuti insieme da un legante metallico. La qualità dei diamanti utilizzati e lo speciale legante metallico garantiscono risultati ideali.

### Diamantes sinterizados

Novos materiais exigem uma constante melhoria e atualização de instrumentos. É igualmente importante que esses produtos sejam tão universais quanto possível em sua utilização. Os instrumentos de Diamante Sinterizado são econômicos em tempo e material, tendo múltiplas aplicações no laboratório.

Enquanto as pontas galvanizadas têm apenas uma camada de partículas de diamante, os Diamantes Sinterizados têm partículas de diamante do princípio ao fim com um aglutinante de metal para maior união das partículas. A granulação de diamante de alta qualidade e o aglutinante especial de metal utilizado na fabricação dos Diamantes Sinterizados são a garantia absoluta da obtenção dos melhores resultados de trabalho.

### Diamantes sinterizados

La constante evolución de los materiales exige instrumentos mejorados para el repasado. Un instrumento así debe poderse emplear de la forma más universal posible para muchos materiales. Los diamantes sinterizados contribuyen a ahorrar tiempo y costes en cualquier aplicación de la prótesis dental.

En contraposición a los abrasivos galvánicos, que únicamente están recubiertos con una capa de diamantes, los diamantes sinterizados están fabricados todos ellos con diamantes, que están sujetos por una ligazón metálica. La calidad del diamante utilizado para los diamantes sinterizados y la ligazón metálica especial garantizan una abrasión de resultados óptimos.



Rifinitura e sgrossatura  
Conformación y gran reducción de material  
Contorno e desgaste grosso de material



Rifinitura di protesi scheletrate  
Repasado de esqueléticos  
Trabalho em metal



Realizzazione dei contorni di ceramica e ceramica integrale  
Contorneado de cerámica y cerámica sin metal  
Trabalho em cerâmica ou resina



Realizzazione della forma oclusale e delle fisure  
Conformación oclusal de las fisuras y contorneado  
Acabamento de detalhes oclusais

**DIAMANTI SINTERIZZATI**  
DIAMANTES SINTERIZADOS  
DIAMANTES SINTERIZADOS



Cono rovesciato  
Cono invertido  
Cone invertido

pagina  
Página

104



Cilindro, testa piatta  
Cilindro, punta plana  
Cilindrico, punta plana

104-105



Granata  
Granada  
Granada

104-105



Cono, testa piatta  
Cono, punta plana  
Cone, punta plana

104-105



Cono, a punta  
Cono, puntiagudo  
Cone, pontiagudo

104



Fiamma  
Llama  
Chama

104



Cilindro, testa tonda  
Cilindro, punta plana  
Cilindrico, punta arrotondata

104



Cono rovesciato  
Cono invertido  
Cone invertido

104



Palla lunga  
Bola larga  
Esférica, longa

104



Cilindro, testa tonda  
Cilindro, punta redonda  
Cilindrico, punta arrotondata

104-105



Granata  
Granada  
Granada

pagina  
Página

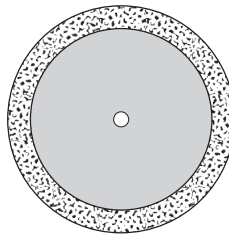
104-105



Ruota  
Rueda  
Roda

104

**DISCHI DIAMANTATI SINTERIZZATI**  
DISCOS DE DIAMANTE SINTERIZADO  
DISCOS DE DIAMANTE SINTERIZADO



Disco diamantato sinterizzato  
Disco de diamante sinterizado  
Disco de diamante sinterizado

pagina  
Página

105



Disco diamantato sinterizzato  
Disco de diamante sinterizado  
Disco de diamante sinterizado

105



Diamante sinterizzate assortimenti  
Surtido de los diamantes sinterizados  
Sortimento diamantadas sinterizadas

106-107

**SUPERMAX**



SuperMax

pagina  
Página

108

**CERAPRO**



CeraPro

pagina  
Página

109



CeraTec / CeraStar

109

**RUBYNIT**



Rubynit - Abrasivo  
Abarsivo - Rubynit  
Abarsivos - Rubynit

Seite  
Page

110

**50**

Fina  
Fino  
Fina

20.000 - 25.000

1



<b>L mm</b>	2,5	10,0	10,0	10,0	8,0	6,0	4,0	2,0	1,5
Size $\varnothing$ 1/10 mm	037	037	037	037	037	016	018	031	027
<b>Order No.</b>	● 5002HP	● 5005HP	● 5008HP	● 5009HP	● 5022HP	● 5023HP	● 5024HP	● 5025HP	● 5026HP
<b>ISO No. 807 104...</b>	012 513 037	112 513 037	250 513 037	172 513 037	161 513 037	248 513 016	110 513 018	023 513 031	023 513 027

**50**

Fina  
Fino  
Fina

20.000 - 25.000

1



<b>L mm</b>	2,0	3,0	10,0	4,0
Size $\varnothing$ 1/10 mm	022	020	037	050
<b>Order No.</b>	● 5027HP	● 5028HP	● 5029HP	● 5030HP
<b>ISO No. 807 104...</b>	023 513 022	488 513 020	225 513 037	030 513 050

**51**

Standard

20.000 - 25.000

1



<b>L mm</b>		2,5	4,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Size $\varnothing$ 1/10 mm	037	037	050	037	050	037	037	037
<b>Order No.</b>	5101HP	5102HP	5103HP	5105HP	5106HP	5107HP	5108HP	5109HP
<b>ISO No. 807 104...</b>	001 523 037	012 523 037	013 523 050	112 523 037	112 523 050	142 523 037	250 523 037	172 523 037

**51**

Standard

20.000 - 25.000

1



<b>L mm</b>	10,0	10,0	0,6	0,6	0,25
Size $\varnothing$ 1/10 mm	050	050	080	220	220
<b>Order No.</b>	5110HP	5111HP	5112HP	5113HP	5122HP
<b>ISO No. 807 104...</b>	174 523 050	199 523 050	370 523 080	345 523 220	345 523 220
				20.000	20.000

**51**

Standard

20.000 - 25.000

1



<b>L mm</b>	0,5	8,0	9,0	10,0	5,0	12,0	12,0	6,0
Size $\varnothing$ 1/10 mm	080	023	023	037	080	050	050	023
<b>Order No.</b>	5114RA	5115HP	5117HP	5118HP	5119HP	5120HP	5121HP	5123HP
<b>ISO No. 807 104...</b>		161 523 023	141 523 023	199 523 037	030 523 080	274 523 050	143 523 050	272 523 023
<b>ISO No. 807 204...</b>	370 523 080							

**52**



Grossa  
Grueso  
Grossa


20.000 - 25.000

1



<b>L mm</b>	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Size $\varnothing$ 1/10 mm	037	050	037	037	050	037
<b>Order No.</b>	● 5205HP	● 5206HP	● 5208HP	● 5209HP	● 5211HP	● 5218HP
<b>ISO No. 807 104...</b>	112 542 037	112 542 050	250 542 037	172 542 037	199 542 050	199 542 037

**53**



Supergrossa  
Supergruoso  
Supergrossa


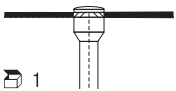
20.000 - 25.000

1



<b>L mm</b>	12,0	12,0
Size $\varnothing$ 1/10 mm	050	050
<b>Order No.</b>	● 5331HP	● 5332HP
<b>ISO No. 807 104...</b>	274 543 050	143 543 050

**5122**  
**5113**

1



<b>L mm</b>	0,25	0,6
Size $\varnothing$ 1/10 mm	220	220
<b>Order No.</b>	5122HP	5113HP
<b>ISO No. 807 104...</b>	345 523 220	345 523 220
	20.000	20.000

**DISCO DIAMANTATO SINTERIZZATO**

Per ceramica, leghe preziose, cobalto-cromo, taglio dei canali di colata.


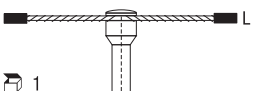
**DISCO DE DIAMANTE SINTERIZADO**

Para cerámica, metales preciosos, cobalto-cromo, corte de bebederos.

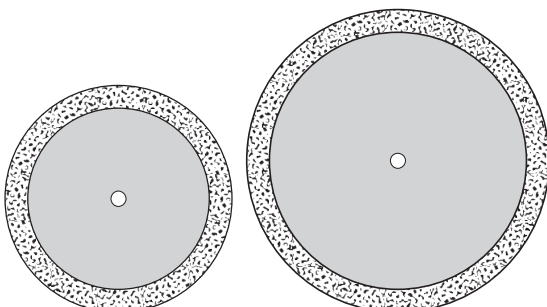
**DISCO DE DIAMANTE SINTERIZADO**

Para cerâmica, metais preciosos, ligas de CrCo, corte de "sprues".

**DSB 321**

1



<b>L mm</b>	0,30	0,30
Size $\varnothing$ 1/10 mm	300	400
<b>Order No.</b>	DSB321.524.300HP	DSB321.524.400HP
<b>ISO No. 807 104...</b>	321 524 300	321 524 400
	10.000	10.000

**DISCO DIAMANTATO SINTERIZZATO**

Diamantatura sinterizzata sui bordi, per il taglio dei monconi sfilabili dei modelli di gesso.

**DISCO DE DIAMANTE SINTERIZADO**

Disco de diamante con sinterizado marginal para muñones individualizados de escayola, para separar arcadas dentales de modelos de escayola.

**DISCO DE DIAMANTE SINTERIZADO**

Disco com bordo de diamante sinterizado para gesso, e separação de dentes em modelos de gesso.

**Indicazioni**

- Diamanti sinterizzati al carburo di tungsteno per la lavorazione ottimale di ceramica e leghe non preziose.

**Assortimento standard Nr. 9900SO**

7 forme, granulometria media

- Gli strumenti diamanti sinterizzati sono particolarmente economici, sicuri ed efficienti.
- Il legante speciale rilascia continuamente nuovi diamanti e permette, in questo modo, di mantenere l'affilatura dello strumento
- Il gambo di acciaio speciale rende possibile una lavorazione priva di vibrazioni
- L'assortimento standard contiene le forme più comuni per la lavorazione di tutte le leghe preziose e non preziose, di cromo-cobalto e titanio.

**Assortimento per ceramica Nr. 5000SO**

6 forme, granulometria fina

- La granulometria fina ed il legante di carburo di tungsteno permettono un taglio liscio
- Pertanto minore lavorazione e minori rischi di danneggiare la superficie della ceramica
- Le forme a calice mantengono gli spigoli taglianti, ideali per la creazione della struttura e delle fessure

**Assortimento per leghe non preziose Nr. 5100SO**

6 forme, 3 granulometrie

- Le diverse granulometrie diamantate dell'assortimento hanno ciascuna un codice colorato
- Permettono la lavorazione ottimale di ogni lega non preziosa, dalla sgrossatura alla rifinitura fina
- Le forme diverse permettono la lavorazione di parti delicate e la sgrossatura di superficie estese
- Il legante di carburo di tungsteno garantisce una lunga durata qualunque sia la lega usata

**Dettagli tecnici**

- Velocità consigliata per tutte le leghe non preziose e ceramica – lavorare assolutamente senza esercitare pressione
- Massimo 25.000 giri/m
- Per mantenere l'affilatura, pulire i diamanti sinterizzati sempre con la pietra per pulizia Nr. 9920.

**Indicaciones**

- Diamantes sinterizados con ligazón de carburo de tungsteno para el repasado óptimo de cerámicas y metales no preciosos.

**Surtido estándar No 9900SO**

7 formas, granulometría media

- Los diamantes sinterizados son instrumentos especialmente rentables, seguros y eficientes.
- La ligazón especial libera constantemente nuevos diamantes, permitiendo así la abrasión siempre eficaz
- El mango de acero especial permite trabajar sin vibraciones
- El surtido estándar contiene las formas más corrientes en versión estándar para el repasado de todas las aleaciones no preciosas, de cromo-cobalto, titanio y oro.

**Surtido para cerámica No 5000SO**

6 formas, granulometría fina

- El grano fino en la ligazón de carburo de tungsteno garantiza una superficie lisa tras la abrasión
- Por consiguiente reduce los trabajos de repasado y reduce el riesgo de dañar la superficie de la cerámica
- Las formas de cáliz conservan un canto siempre cortante, que resulta ideal para conformar las fisuras y estructuras superficiales

**Surtido para aleaciones no preciosas No 5100SO**

6 formas, 3 granulometrías

- Las diferentes granulometrías de diamante incluidas en el surtido están dotadas de anillos de colores
- Permiten el repasado óptimo de cualquier aleación no preciosa, desde el desbastado hasta el repasado fino
- Las diferentes formas permiten tanto el repasado de zonas esbeltas, como el repasado abrasivo de grandes superficies
- La ligazón de carburo de tungsteno garantiza una larga vida útil sobre cualquier aleación

**Características técnicas**

- Velocidad recomendada para todas las aleaciones no preciosas & cerámicas - imprescindible trabajar sin presión
- Máx. 25.000 r.p.m.
- Para conservar el rendimiento abrasivo deberá limpiarse el diamante sinterizado siempre con la piedra para limpiar No 9920.

**Indicações**

- Os Diamantes Sinterizados aglutinados por carbeto de tungstênio são instrumentos ideais para o tratamento de superfícies de cerâmica e metais não-preciosos.

**Sortimento padrão No 9900SO**

7 formatos, granulação média

- Os instrumentos de Diamante Sinterizado são instrumentos particularmente econômicos, seguros e eficazes.
- O aglutinante metálico especial libera partículas de diamante de forma contínua, assegurando um efeito abrasivo sempre perfeito.
- A haste em aço especial permite um trabalho isento de vibração.
- O sortimento padrão contém os formatos convencionais mais comuns para utilização em ligas preciosas não-preciosas, CrCo e de titânio.

**Sortimento para cerâmica No 5000SO**

6 formatos, granulação fina

- Os diamantes de granulação fina aglutinados com carbeto de tungstênio assegura as melhores propriedades de corte.
- São necessários poucos retoques e a superfície de cerâmica permanece sem danos.
- Os instrumentos cônicos retêm a sua forma e margens agudas permanentemente, e são perfeitamente adequados para criar a textura e anatomia das superfícies.

**Sortimento para liga não-preciosa No 5100SO**

6 formatos, 3 tipos de granulação

- As diferentes granulações que compõem o sortimento, distinguem-se por anéis de diferentes cores.
- As diversas granulações permitem efetuar todas as fases de trabalho sobre ligas não-preciosas, desde o pré-desgaste até o acabamento de alta precisão.
- Os vários formatos, por sua vez, permitem executar todos os passos, desde o desgaste grosso até o tratamento das zonas mais delicadas.
- O aglutinante em carbeto de tungstênio assegura uma excelente durabilidade, independentemente da liga utilizada.

**Detalhes Técnicos**

- Velocidades recomendadas para todas as ligas não-preciosas e cerâmica – trabalhar apenas com ligeira pressão.
- 25.000 rpm., máx
- Utilizar sempre uma pedra de limpeza para manter as propriedades de corte dos diamantes sinterizados – ver No. 9920.





Nr. 9900SO

• 5110		• 5107
• 5109		• 5111
		• 5106
• 5108		• 5105

pagina / Página

5110	–	104
5107		
5109		
5111		
5106		
5108		
5105		



Nr. 5000SO

• 5025		• 5022
• 5028		• 5008
• 5024		• 5009

pagina / Página

5025	–	104
5022		
5028		
5008		
5024		
5009		



Nr. 5100SO

• 5106		• 5332
• 5117		• 5211
• 5115		• 5209

pagina / Página

5106	–	104
5332	–	105
5117	–	104
5211	–	105
5115	–	104
5209	–	105

**Supermax**

Diamanti sinterizzati con legante organico, per la lavorazione di ceramica e metalli. Permette un'abrasione grossolana senza riscaldare l'oggetto. Indicato anche per la sgrossatura e l'abrasione dei canali di colata della ceramica a pressione.

Usare assolutamente senza esercitare pressione.

Diamante sinterizado con ligazón orgánica, para el repasado de cerámica y metales, permite una abrasión agresiva sin calentar el objeto. Indicado para el desbastado y el rebajado de bebederos de cerámica inyectada.


Imprescindible trabajar sin presión.

Diamante sinterizado com aglutinante orgânico, para uso em cerâmica e metais, que permite um desgaste agressivo sem aquecer a restauração. Adequado para desgaste grosso e corte de "sprues" de cerâmicas injetadas.

Imprescindível trabalhar sem exercer pressão.

**SuperMax**

5.000  
1




L mm	3,0	3,5	6,0	1,0
Shank Size Ø 1/10	140	180	180	220
HP Order No.	9001.140HP	9002.180HP	9003.180HP	9004.220HP
		● G9002.180HP		

● Anello verde diam. grossa   
 ● anillo verde grueso   
 ● Anel verde grosso

**SuperMax**

5.000  
15.000\*  
1



L mm	18,0	3,5	2,5	1,5
Shank Size Ø 1/10	060	220	220	220
HP Order No.	9005.060HP	9006.220HP	9007.220HP	9009.220HP

**Ricostruzioni di ceramica, ceramica a pressione e ceramica integrale, ZrO<sub>2</sub>**  
 Per la sgrossatura (SuperMax) ed la forma preliminare (CeraPro) senza riscaldare l'oggetto.

**Restauraciones de cerámica/cerámica inyectada/cerámica integral, ZrO<sub>2</sub>**  
 Para el desbastado (SuperMax) y contorneado previo (CeraPro) sin calentar el objeto.

**Restaurações em cerâmica / Cerâmica injetada / Cerâmica pura, ZrO<sub>2</sub>**  
 Para desgaste grosso (Supermax) e contorno inicial (CeraPro) sem aquecimento da restauração.



**Vantaggi**

- taglio a freddo senza vibrazioni, con sviluppo minimo di temperatura sulla superficie del materiale, senza striature
- altamente abrasivo, autopulente, autoaffilante, produce poca polvere
- notevole risparmio di tempo grazie alla minore necessità di rifinitura, ottimale rapporto prezzo-prestazione

**Utilizzo**

- Ceramica
- Leghe per metallo-ceramica
- Leghe di cromo-cobalto
- Titanio
- Oro e tutti i tipi di leghe morbide

**Ventajas**

- abrasión fría, exenta de vibraciones, con mínimo desarrollo de calor sobre la superficie del material, sin formación de estrías
- alta eficacia abrasiva, autolimpiante, afilado automático, poca generación de polvo
- el claro ahorro de tiempo gracias a la reducción de los trabajos de repasado revierte en una óptima relación precio-prestaciones

**Aplicación**

- cerámica
- aleaciones para metal-cerámica
- aleaciones de cromo-cobalto
- titanio
- oro y todas las aleaciones blandas

**Vantagens**

- Trabalho isento de vibrações, a baixa temperatura com calor mínimo sobre a superfície da peça e sem formação de estrías superficiais.
- Grande eficácia de abrasão e desgaste, com auto-limpeza, auto-afiação, baixa geração de poeira.
- Apreciável ganho de tempo devido a uma menor necessidade de retoques.

**Aplicações**

- Cerâmica
- Ligas metal-cerâmicas
- Ligas de CrCo
- Titânio
- Ouro e todas as ligas macias

### CERAPRO

Abrasivo con diamanti naturali. Ideale per dare la forma preliminare e la rifinitura senza riscaldare l'oggetto. Adatto anche per la lavorazione di grosse superfici vestibolari e linguali/palatali di ceramica, ceramica integrale leghe ed ossido di zirconio.

Abrasivo con partículas de diamante natural. Ideal para el contorneado previo y para trabajos de repasado sin calentar el objeto. Está indicado para repasar extensas superficies vestibulares y orales sobre cerámica, cerámica integral aleaciones y óxido de circonio.

Abrasivo com partículas de diamante natural. Ideal para contorno inicial e acabamento de cerâmica, cerâmica pura e óxido de zircônia sem gerar calor na restauração. Adequado para preparar superfícies vestibulares e linguais/palatinas.

**CeraPro**

- opt. 12.000
- 10.000 - 15.000
- 5.000 \*
- 1



<b>L mm</b>	13,0	11,0	3,0	7,0	7,0	2,0	8,0
Size $\varnothing$ 1/10 mm	050	040	150	120	035	050	040
<b>Order No.</b>	<b>8001.050HP</b>	<b>8002.040HP</b>	<b>8003.150HP</b>	<b>8004.120HP</b>	<b>8005.035HP</b>	<b>8006.050HP</b>	<b>8007.040HP</b>
<b>ISO No. 805 104...</b>	107 524 050	173 524 040	372 524 150	024 524 120	248 524 035	010 524 050	198 524 040
<b>Order No.</b>	<b>G8001.050HP</b>	<b>G8002.040HP</b>					
<b>ISO No. 805 104...</b>	107 534 050	173 534 040					
	5.000						
	• Anello verde diam. grossa / anillo verde.grano grueso / Anel verde grosso						



### CeraTec

Per la lavorazione di zirconio industriale con valori di durezza molto elevati >900 MPa.

#### Forme, palla e siluro:

La forma a palla, per la lavorazione delle superfici oclusali, garantisce, durante la lavorazione, sempre una visuale ottimale della zona di lavoro. Con la forma a siluro possono essere rifinite anche zone approssimali di ponti difficili da raggiungere, come pure margini complicati e ondulati.

Para el repasado de circonio de alto rendimiento con unos grados de dureza muy altos >900 MPa.

#### Formas, Balón y Torpedo:

La forma de balón, para el repasado de superficies oclusales, asegura siempre una visión óptima sobre la superficie de trabajo durante el proceso de repasado. La forma de torpedo permite repasar incluso los espacios interproximales difíciles en puentes, así como los márgenes de preparación complicados, con formas onduladas.

Para polimento de zircônia de alta performance, com grau de dureza muito elevado >900 MPa.

#### Formas, esfera e torpedo:

A esfera, para trabalho em superfícies oclusais, permite sempre uma visualização ideal do campo de trabalho, durante o polimento. O torpedo, possibilita o trabalho mesmo em espaços interproximais difíceis, em pontes, bem como em margens de preparações complexas, de forma arredondada.

**CeraTec**

- opt. 10.000
- 10.000 - 12.000
- opt. 5.000 \*
- 1



<b>L mm</b>	11,0	7,0	2,0	8,0	11,0	4,0	2,0
Size $\varnothing$ 1/10 mm	040	035	050	040	035	040	240
<b>Order No.</b>	<b>952.040HP</b>	<b>955.035HP</b>	<b>956.050HP</b>	<b>957.040HP</b>	<b>958.035HP</b>	<b>959.040HP</b>	<b>960.240HP</b>
<b>ISO No. 805 104...</b>	173 514 040	248 514 035	010 514 050	198 514 040	161 514 035	001 514 040	303 514 240

### CeraStar

Con il CeraStar Trimmer di nuova concezione, è possibile la lavorazione ancora più delicata di tutte le ceramiche integrali. Due materiali estremamente efficaci, il diamante e la ceramica, uniti in nuove e progressive granulometrie ibride, che permettono una lavorazione specifica, pertanto delicata, delle ceramiche sinterizzate per evitare le microfrazure.

Per la lavorazione delicata di ossido di zirconio, disilicato di litio, silicato di litio rinforzato con zirconio (ZLS), ceramiche ibride, come pure tutte le comuni ceramiche dentali per rivestimento estetico.

Gracias al recientemente desarrollado Trimmer CeraStar es posible trabajar todos los materiales de cerámica integral de forma aún más cuidadosa. Dos materiales muy eficaces – el diamante y la cerámica - se conectan en un nuevo grano progresivo, el grano híbrido permite una preparación específica y cuidadosa de la cerámica sinterizada para evitar las microfrazure.

Para la preparación cuidadosa del dióxido de zirconia, disilicato de litio y silicato de litio reforzado con zirconia (ZLS), cerámica híbrida y todas las cerámicas de revestimiento habituales.

Através do inovador cortador CeraStar é possível trabalhar de um modo ainda mais suave e conservador, todos os materiais de cerâmica total. Dois materiais extremamente eficientes – diamante e cerâmica – conjugados num grão inovador progressivo, o grão híbrido, permitem um processamento especificamente adequado ao material e assim suave para a cerâmica sinterizada o que evita a formação de micro fendas.

Para o processamento suave de dióxido de zircônio, disilicato de lítio (ZLS), cerâmica híbrida, bem como de todas cerâmicas de revestimento convencionais.

**CeraStar**

- max. 15.000
- opt. 12.000
- 1



<b>L mm</b>	13,0	11,0
Size $\varnothing$ 1/10 mm	050	040
<b>Order No.</b>	<b>901.050HP</b>	<b>902.040HP</b>
<b>ISO No. 865 104...</b>	107 524 050	173 524 040





### CeraTec Utilizzo

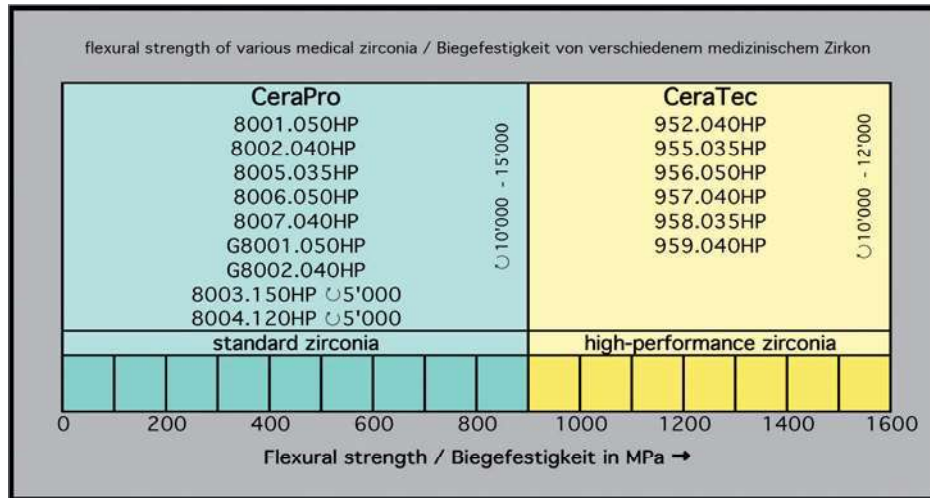
Ceramica per pressatura, per la realizzazione di intarsi, onlays, faccette e corone singole  
 Ceramica per la sovrappressatura su leghe.  
 Metallo-ceramica: alto o basso punto di fusione  
 Ceramica per il rivestimento di leghe dentali.

### CeraTec Aplicación

Cerámica inyectable para la producción de incrustaciones, onlays, carillas y coronas unitarias.  
 Cerámica inyectable para la sobreinyección de aleaciones. Metal-cerámica: alta y baja fusión  
 Cerámica para el recubrimiento de aleaciones dentales.

### CeraTec Aplicações

Cerâmica prensada para fabricação de Inlays, Onlays, Veneers e Coroas dentárias individuais.  
 Cerâmica prensada para sobrepressagem de ligas metálicas. Metallo-cerâmica: fusão elevada ou baixa. Cerâmica para revestimento de ligas dentárias.



### Rubynit

Abrasivi Ruby, con granulometria standard e fina, a legante metallico, per la lavorazione di resine. Rubynit permette la lavorazione precisa di resine per protesi senza sviluppo di calore. Ideale per correggere le resine morbide permanenti.

Abrasivos rubinizados en granulometría estándar y fina, con ligazón metálica, para el repasado de resinas. Los Rubynit permiten el repasado exacto de prótesis acrílicas sin generar calor alguno. Perfectamente indicados para correcciones sobre resinas elásticas.

Abrasivos rubinizados em granulação fina ou média, com aglutinante metálico, para trabalhar resinas. As pontas Rubynit permitem um contorno preciso e sem aquecimento das próteses acrílicas. São igualmente indicadas para ajustes em resinas macias.

**Rubynit**

15.000 - 25.000

1



Shank L mm	16,0	12,0	19,0	12,0	12,0	10,0	10,0
Size Ø 1/10	085	085	065	075	075	065	055
104 HP Order No. standard	3101.104.085	3102.104.085	3103.104.065	3104.104.075	3105.104.075	3106.104.065	3108.104.055

**Rubynit**

20.000 - 35.000

1



Shank L mm	13,0	8,0	10,0
Size Ø 1/10	050	033	040
104 HP Order No. standard	3112.104.050		
Order No. fine		F3119.104.033	F3120.104.040



### Vantaggi

- Questi strumenti, stratificati con rubini, sono disponibili nelle forme più comuni.
- Gli strumenti Rubynit sono molto diffusi per la lavorazione di resine e materiale acrilico.
- Ideali per la rimozione di materiale senza sviluppo di calore.
- La lavorazione con gli strumenti Rubynit è una tecnica provata e collaudata negli anni.

### Ventajas

- Los instrumentos recubiertos con partículas de Rubynit se ofrecen en las formas más corrientes.
- Los instrumentos Rubynit son instrumentos de amplia difusión para el repasado de resinas y acrilatos.
- Excelente aptitud para rebajar material sin generar calor.
- El trabajo con los instrumentos Rubynit ha probado su eficacia durante muchos años.

### Vantagens

- Esta gama de instrumentos constituídos por rubis aglutinados compreende uma gama de formas clássicas.
- Rubynit é o instrumento de escolha para o desgaste de acrílicos.
- Desgasta o material excepcionalmente bem, sem gerar calor.
- Uma técnica de eficácia comprovada ao longo de anos de utilização.