

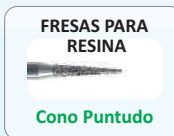
La Mejor y Más Completa Solución en Materiales, Equipos y Sistemas Cad/Cam Importados, de Alta Calidad para Rehabilitación Oral y Laboratorio Dental.

Instrumentos Diamantados para Preparaciones con Resultados de Alta Precisión

Cada preparación es un proceso en conjunto. Con el instrumental específico podrá trabajar con menos cambios de instrumento y con un tiempo de preparación más corto.

La variedad de instrumentos diamantados le ofrece unos instrumentos de uso universal para muchas aplicaciones, desde la preparación cavitaria, pasando por la preparación de muñones para coronas y la preparación de carillas hasta el tratamiento periodontal.

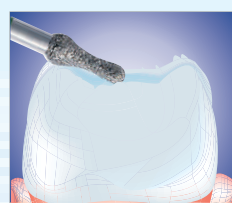
Formas Disponibles



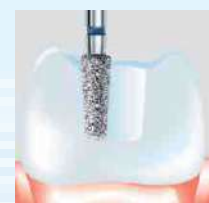
Restablecimiento de la Superficie Oclusal



Preparación de Muñones para Coronas



Para Contornear Superficies



Preparación para Inlays y Onlays Cerámicos de composite



Ajuste Oclusal de los Puntos de Contacto



Balón de Fútbol Americano Alargado



Redonda con Cuello



Redonda



Redonda con Cuello



Cilindro con Punta Redondeada



Corte Frontal Recto



Llama



Mono Rapid Grinder



Hombro Vestibular



Preparación Palatina



Contorneado Palatino



Preparación de cavidades



Reparado de obturaciones



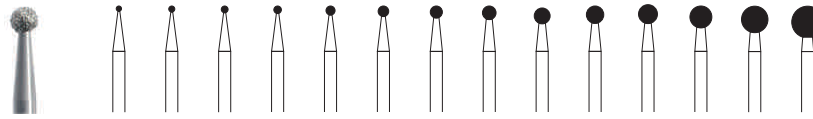
Cirugía maxilofacial



Preparación de coronas

801

Redonda



Unidad



Redonda con Cuello



Redonda

Shank	L mm	ISO	Order No.													
FG			801	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023			035
			• C 801	007	008			012	014	016	018	021				
			• F 801	007	008	009	010	012	014	016	018	021			035	
			• G 801					012	014	016	018	021	023	025	029	035
FG Short			• SG 801					012	014	016	018		023	025	029	035
			S 801		008											

801L

Redonda Larga



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.				
FG			• G 801L	014	016	023	029
			• SG 801L	014	016	023	029

802

Bola con Extensión



5



Shank	L mm	ISO	Order No.				
FG			• G 802	012	014	016	018

805

Cono Invertido



5



Shank	L mm	ISO	Order No.	1,0	1,0	1,0	1,2	1,6	1,6	1,6	1,9
FG			805	008	009	010	012	014	016	018	021
			• G805				012	014	016	018	021
			• SG805				014	016	018	021	

806

Cono Invertido con Extensión



Unidad



Shank	L mm	ISO	Order No.	3,0	3,0
FG			806	012	016
			• G 806	012	016

807

Cono Invertido



5



Shank	L mm	ISO	Order No.	3,5	3,5	4,0	5,0	5,0	6,0
FG			807	012	014	016	018	021	023
			• F807	012					
			• G807	012	014	016	018	021	

808

Cono Invertido



5



Shank	L mm	ISO	Order No.	0,7	0,8	1,5	2,5
FG			808	018	023		
			• G808			040	047

809

Cono Invertido chato con cuello



Unidad



Shank	L mm	Order No.	2,0
FG		809	018

811

Barril Pequeño Punta Recta



5



Order No.	4,2	7,0	7,0
811	033	037	047
• C 811	033	037	047
• F 811	033	037	047
• G 811	033	037	047
• SG 811	033	037	047

813

Eliminador de Amalgáma



5



Shank	L mm	Order No.	2,0
FG		• G813	016



Preparación de cavidades



Reparado de obturaciones



Preparación de coronas

813L

Eliminador de Amalgáma

5

Shank L mm
FGOrder No.
• G813L 3,0 3,0
014 016**815**

Rueda

5

Shank L mm
FGOrder No.
815 0,7
018**817**

Rueda

5

Shank L mm
FGOrder No.
817 0,5
047
• G817 047**818**

Rueda

5

Shank L mm
FGOrder No.
818 0,7 0,7 0,7
035 040 050
• G818 035 040 050**822**

Pera

5

Shank L mm
FGOrder No.
822 2,0 2,0 2,0 3,0
008 009 010 012
• F822 012
• G822 008 009 010 012
• SG822 012**825**

Lenteja

5

Shank L mm
FGOrder No.
825 0,8 0,9 0,9 1,5 1,5
018 023 025 040 050
• G825 018 025 040 050**830**

Pera

5

Shank L mm
FGOrder No.
830 2,5 2,7 2,7 2,7 2,7 2,7 2,7 5,1
008 009 010 012 014 016 018 021
• C830 012
• F830 008 009 010 012 014
• G830 010 012 014 016 018 021
• SG830 012 014 016**830L**

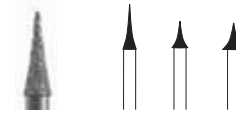
Pera Larga

5

Shank L mm
FGOrder No.
830L 4,0 5,0 5,0 5,0 5,0 7,0
012 014 016 018 021 025
• C830L 014
• F830L 012 014 016
• G830L 012 014 016 018 021 025
• SG830L 014 016 018 021 025**833**

Forma Oclusal

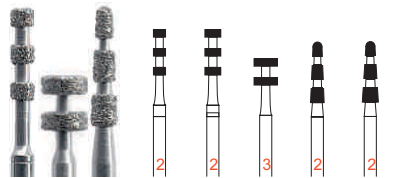
5

Shank L mm
FGOrder No.
833 5,9 3,5 3,5
018 021 031
• C833 018 021 031
• F833 018 021 031

Marcador de Profundidad de Corte

834 / 834A / 868A

3 Aros 2 Aros 3 Aros



Unidad

Shank L mm

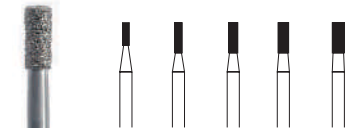
FG

ISO	Order No.	6,0	6,0	3,5	8,0	8,0
834	834	016	021			
834A	834A			031		
868A	868A				018	021

835

Cilindro Corto Punta Recta

Unidad



Shank L mm

FG

ISO	Order No.	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
835	835	009	010	012		
F 835	F 835		010	012	014	
G 835	G 835	009	010	012	014	016
SG 835	SG 835		010	012	014	016

835KR

Cilindro Corto Punta Redondeada

5

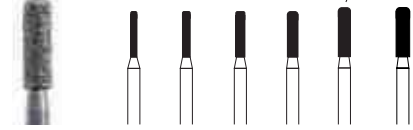
Shank L mm
FG

Order No.	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
835KR	008	010	012	014		
• F835KR	008	010	012	014	016	
• G835KR		010	012	014	016	018
• SG835KR				014	016	

836KR

Cilindro Borde Redondeado

5

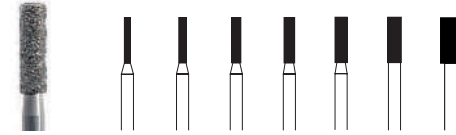
Shank L mm
FG

Order No.	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
836KR	008	010	012	014	016	018
• F836KR	008	010	012			
• G836KR		010	012	014	016	018
• SG836KR				014		

836

Cilindro Corto Punta Plana

5

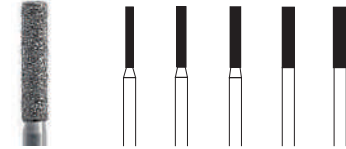
Shank L mm
FG

Order No.	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
835KR	008	010	012	014	016	018
• F835KR		010	012		016	
• G835KR		010	012	014	016	018
• SG835KR			012	014	016	027

837

Cilindro Medio Largo Punta Recta

5

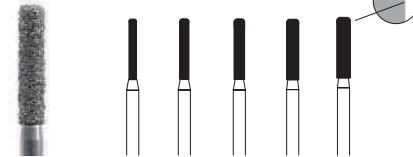
Shank L mm
FG

Order No.	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
837	010	012	014	016	018
• F837		012	014		018
• G837	010	012	014	016	018
• SG837		012	014	016	018

837KR

Cilindro Medio Largo Punta Redondeada

5

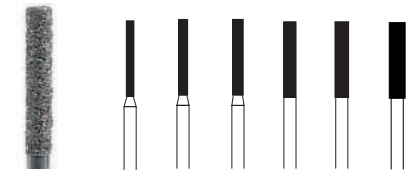
Shank L mm
FG

Order No.	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
837KR	010	012	014	016	018
• F837KR	010	012	014	016	018
• G837KR	010	012	014	016	018
• SG837KR		012	014	016	

837L

Cilindro Largo Punta Recta

5

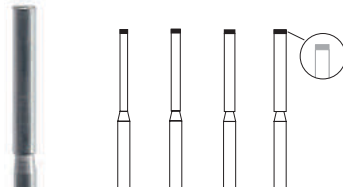
Shank L mm
FG

Order No.	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
837L	010	012	014	016	018	
• F837L		012				
• G837L	010	012	014	016	018	021
• SG837L			014	016		

839

Corte Frontal Recto

5

Shank L mm
FG

Order No.	0,1	0,1	0,1	0,1
839		012	014	016
• F839		010	012	014



Cilindro con Punta Redondeada

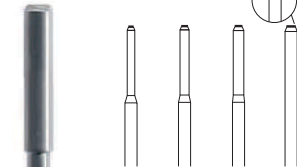


Corte Frontal Recto

840

Corte Frontal Biselado

5

Shank L mm
FG

Order No.	0,1	0,1	0,1	0,1
840	010	012	014	016

842

Corte Frontal Biselado

5

Shank L mm
FG

Order No.	0,1	0,1	0,1
842	012	014	018
• F842	012	014	
• G842	012	014	018
• SG842	012	014	

845

Cono Corto Punta Recta

Unidad

Shank L mm
FG

ISO	Order No.	4,0	4,0	4,0	4,0
	845	010	012	014	
	• F 845	010	012	014	
	• G 845		012	014	016



Preparación de cavidades



Repasado de obturaciones



Preparación de coronas

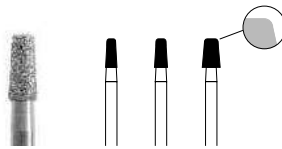


Endodoncia

845KR

Cono Corto Punta Redondeada

Unidad

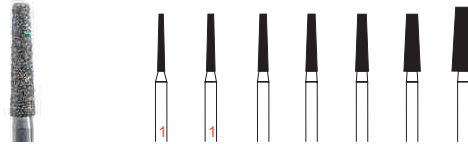


Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			845KR
			• F845KR
			• G845KR
	4,0		018 025
	4,0		016 018 025
	4,0		016 018 025

847

Cono Normal Punta Recta

Unidad



Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			847
			• F 847
			• G 847
			• SG 847
	8,0		009 010
	8,0		010 012 014 016 023
	8,0		010 012 014 016 018 023
	8,0		010 012 014 016 018 023 033

848

Cono Mediano Largo Punta Recta

Unidad

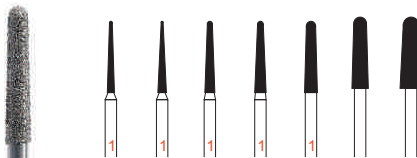


Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			848
			• C 848
			• F 848
			• G 848
			• SG 848
	10,0		010 012 014 016 018 023
	10,0		010 012 014 016
	10,0		010 012 014 016
	10,0		010 012 014 016 018 023 031
	10,0		010 012 014 016 018 023
	10,0		010 012 014 016 018 023

850

Cono Mediano Largo Punta Redonda

Unidad



Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			850
			• C 850
			• F 850
			• G 850
			• SG 850
	10,0		010 012 014 016 018 023 031
	10,0		010 012 014 016 018
	10,0		010 012 014 016 018 023
	10,0		010 012 014 016 018 023 031
	10,0		010 012 014 016 018 023
	10,0		010 012 014 016 018 023

850L

Cono Largo Punta Redonda

Unidad



Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			850L
			• C 850L
			• F 850L
			• G 850L
			• SG 850L
	11,5		012 014 016 018
	11,5		012 014
	11,5		012 014
	11,5		012 014 016 018
	11,5		012 014 016 018

851

Cono con Punta de Seguridad

Unidad 5



Shank	L mm	Order No.
FG		851
		• F851
		• G851
	8,0	010 012 016
	8,0	010 012
	8,0	012 016

852

Cono Arbol Navidad

Unidad 5

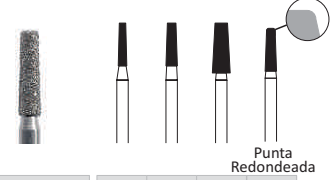


Shank	L mm	Order No.
FG		852
		• C 852
		• F 852
		• G 852
	4,0	010 012
	6,0	010 012
	6,0	012

846

Cono Mediano Corto Punta Recta

Unidad



Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			846
			• F 846
			• G 846
			• F 846 KR
	6,0		025
	6,0		025
	7,0		025
	6,0		016
	6,0		012 016 025

847KR

Cono Borde Redondeado

Unidad



Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			847KR
			• F847KR
			• G847KR
	8,0		016 023
	8,0		016 023

848L

Cono Largo Punta Recta

Unidad

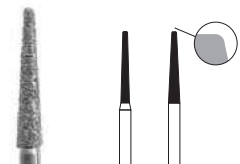


Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			848L
			• G 848L
			• SG 848L
	11,5		012 014 016 018 021
	11,5		014
	11,5		014
	11,5		018
	11,5		018

850KR

Cono Borde Redondeado

Unidad



Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			850KR
			• G850KR
			• SG850KR
	10,0		014 018
	10,0		014 018

855

Cono Corto Punta Redonda

Unidad

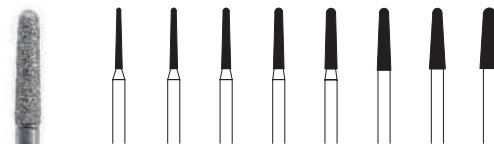


Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			<ul style="list-style-type: none"> G 855 014 SG 855 014

856

Cono Corto Delgado Punta Redonda

Unidad

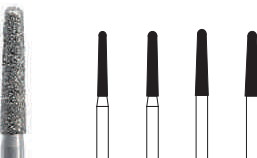


Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			<ul style="list-style-type: none"> C 856 010 012 016 018 021 025 F 856 009 010 012 014 016 018 021 025 G 856 012 014 016 018 021 025 SG 856 012 014 016 018 021 025

856L

Cono Largo Punta Redonda

Unidad

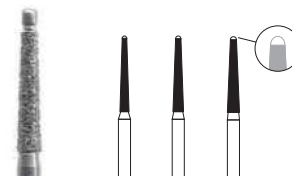


Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			<ul style="list-style-type: none"> 856L 014 016 018 020 F 856L 014 016 018 020 G 856L 014 016 018 020 SG 856L 014 016 018 020

857

Cono con Punta de Seguridad

Unidad 5

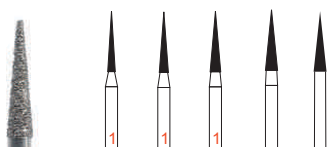


Shank	L mm	Order No.
FG		<ul style="list-style-type: none"> 857 012 014 016 F857 012 014 016 G857 012 014 016 Sg857 014

858

Aguja Corta

Unidad

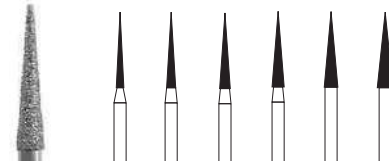


Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			<ul style="list-style-type: none"> 858 010 012 014 016 018 C 858 010 012 014 016 F 858 010 012 014 016 G 858 010 012 014 016 018 SG 858 014 016 018

859

Cono Puntiagudo

Unidad

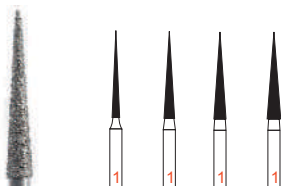


Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			<ul style="list-style-type: none"> 859 010 012 014 016 018 021 C 859 010 012 014 016 018 F 859 010 012 014 016 018 G 859 010 012 014 016 018 021 SG 859 018

859L

Aguja Larga Delgada

Unidad



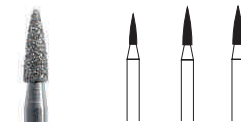
Llama

Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			<ul style="list-style-type: none"> 859L 010 014 016 018 C 859L 010 014 016 F 859L 010 014 016 G 859L 014 016 018 SG 859L 016 018

860

Llama Corta

Unidad



Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			<ul style="list-style-type: none"> C 860 010 012 F 860 010 012 014 G 860 010 012 014 SG 860 014

861

Llama Delgada

Unidad

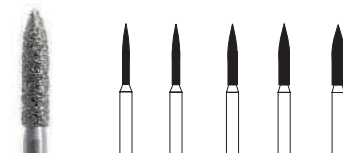


Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			<ul style="list-style-type: none"> 861 012 014 C 861 012 G 861 012 014

862

Llama Gorda

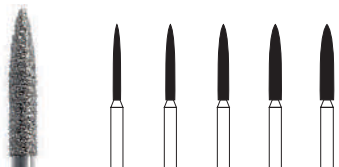
Unidad



Shank	L mm	ISO	Order No.
FG			<ul style="list-style-type: none"> UF 862 010 C 862 009 010 012 014 016 F 862 009 010 012 014 016 G 862 010 012 014 016

863

Llama Larga



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
FG			863	010	012	014	016	018
			• C 863	010	012	014	016	
			• F 863	010	012	014	016	018
			• G 863		012	014	016	018
			• SG 863		012		016	018

863L

Llama Larga

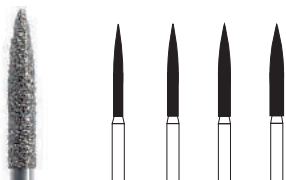


Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	10,0
FG			863L	016
			• G 863L	016

864

Llama

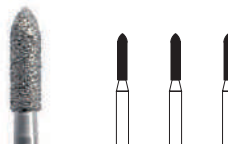


Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	12,0	12,0	12,0	12,0
FG			864	012	014	016	018
			• C 864			016	
			• F 864	012	014	016	
			• G 864		014	016	018
			• SG 864			016	018

877

Torpedo Grueso



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	6,0	6,0	6,0
FG			877	009	010	012
			• F 877		010	012
			• G 877			012

878

Torpedo Cilíndrico

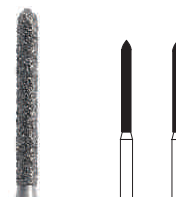


Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
FG			878	008	009	010	012	014	016	018
			• C 878			010		014		
			• F 878	008		010	012	014	016	
			• G 878			010	012	014	016	018
			• SG 878				012	014	016	

879L

Torpedo Largo

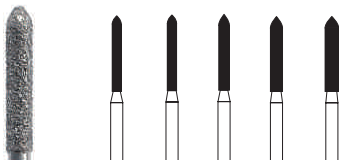


Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	12,0	12,0
FG				012	014
			• F 879L	012	014
			• G 879L	012	014
			• SG 879L	012	014

879

Torpedo Mediano



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
FG			879	010	012	014	016	018
			• C 879		012	014	016	
			• F 879	010	012	014	016	018
			• G 879	010	012	014	016	018
			• SG 879		012	014	016	018

880

Cilindro Punta Redonda



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	6,0	6,0	6,0	6,0
FG			880	010	012	014	016
			• F 880		012	014	
			• G 880		012	014	
			• SG 880			014	

881KS

Cilindro



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	7,0	8,0	8,0	8,0
FG			• SG 881KS	012	014	015	016

881

Cilindro Punta Redonda



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
FG			881	010	012	014	016	018
			• C 881		012	014		
			• F 881	010	012	014	016	018
			• G 881	010	012	014	016	018
			• SG 881			014	016	018

883

Llama

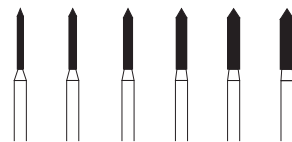


Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	10,0
FG			882	010
			• G 882	010

885

Cilindro con Punta

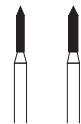


Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
FG			879	008	014	012	014	016	
			• F 879		010	012	014		
			• G 879			012	014	016	
			• SG 879			012	014		018

884

Cilindro con Punta



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	6,0	6,0
FG			882	010	
			• G 882		012
			• C 882		012
			• F 882		012

898

Llama



Unidad

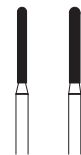
Shank	L mm	ISO	Order No.	10,5
FG			898	016
			• F 898	016
			• G 898	016



Balón de Fútbol Americano Alargado

882

Cilindro Mediano Largo Punta Redonda



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	10,0	10,0
FG			882	012	014
			• C 882	012	
			• F 882	012	014
			• G 882	012	014
			• SG 882		014

884

Cilindro con Punta

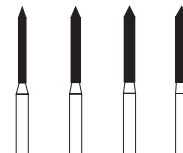


Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	6,0	6,0
FG			882	010	
			• G 882		012
			• C 882		012
			• F 882		012

886

Cilindro Biselado Mediano Largo



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	10,0	10,0	10,0	10,0
FG			886	010	012	014	016
			• F 886	010	012	014	016
			• G 886		012	014	016
			• SG 886			014	016

889

Llama

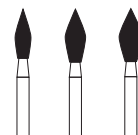


Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	3,5	4,0
FG			882	009	010
			• C 882	009	010
			• F 882	009	010
			• G 882	009	010
			• SG 882		010

899

Balón de Fútbol Americano Alargado



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	6,5	7,0	7,0
FG			899	021	027	031
			• F 899	021	027	
			• G 899	021	027	031
			• SG 899	021	027	031

368

Balón de Fútbol Americano Puntado



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	3,5	3,5	4,5	5,0
FG			368	010	016	018	023
			• C 368	010	016	018	023
			• F 368	010	016	018	023
			• G 368		016	018	023
			• SG 368		016	018	023
			• UF 368			018	023

379

Balón Fútbol Americano Redondo



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	3,0	3,0	3,5	3,5	4,5	4,5
FG			379	012	014	016	018	023	029
			• C 379	012	014	016	018	023	029
			• F 379	012	014	016	018	023	029
			• G 379	012	014	016	018	023	029
			• SG 379			016	018	023	029

390

Granada



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	3,5
FG			390	016
			• C 390	016
			• F 390	016

392

Interproximal Larga



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	5,0
FG			392	016
			• C 392	016
			• F 392	016

833

Forma Oclusal



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	5,9	3,5	3,5
FG			833	018	021	031
			• C 833	018	021	031
			• F 833	018	021	031

909

Rueda



Unidad

Shank	L mm	ISO	Order No.	1,0	1,0	1,0
FG			909	027	037	040
			• G 909		037	040
			• SG 909			040

BAMBINO

Diamantes super pequeños



5



L mm	2,0	3,5	2,0	2,0	1,0	2,0	3,5	3,0	6,0	1,0	1,0	
Order No.	BA001	BA137	BA138	BA160	BA274	BA277	BA294	BA295	BA108	BA171	BA010	BA010
Shank: FG corto, FG corto, FG curta	007											
• 806.313.001.514....007												
• 806.313.137.514....007												
• 806.313.138.514....007												
• 806.313.160.514....007			007									
• 806.313.274.514....007												
• 806.313.277.514....009					009							
• 806.313.294.514....007												
• 806.313.295.514....007						007						
• 806.313.108.514....008								008				
• 806.313.171.514....012									012			
• 806.313.010.514....008										008		
• 806.313.010.514....010											010	

12 SET / BA - Assortment Bambino

Grano	Abreviatura	Tam. Grano /μ	Color Convenciones
Super-grueso	SG	181	● negro
Grueso	G	151	● verde
Estándar	-	107-126	-
Fino	F	40	● rojo
Superfino	C	20	● amarillo
Ultrafino	UF	15	○ blanco

Instrumentos Rotatorios

RECOMENDACIONES DE USO



EDENTA AG, Hauptstrasse 7
CH-9434 AU/SG - Switzerland

e-mail: info@edenta.ch
www.edenta.ch

FRESAS DE DIAMANTE EDENTA AG

Todos los instrumentos han sido desarrollados y construidos para sus aplicaciones específicas. El uso no conforme a su finalidad provoca lesiones en los tejidos, un desgaste prematuro, la destrucción de los instrumentos y representa un riesgo para el usuario, el paciente o terceros.

COMPOSICIÓN: Partículas naturales pulverizadas de diamante.

UTILIZACION CORRECTA: Utilización correcta: • Únicamente deberán utilizarse turbinas, piezas de mano y contraángulos en perfecto estado técnico y higiénico, que hayan pasado por el debido mantenimiento y limpieza. • Los instrumentos deberán fijarse lo más profundos posible en la pinza. • Los instrumentos deberán alcanzar la velocidad prevista antes de aplicarlos sobre el objeto a trabajar. • Los instrumentos no deberán ladearse ni deberá hacerse palanca con ellos; ¡aumenta el riesgo de fractura! • Se recomienda el uso de gafas de protección para determinados usos. • El uso incorrecto tiene como consecuencia unos resultados pobres y hace aumentar el riesgo.

VELOCIDADES RECOMENDADAS: ¡La no observación de la velocidad máxima permitida aumenta el riesgo de lesiones! • El cumplimiento de las velocidades recomendadas asegura los mejores resultados en el trabajo. • Los instrumentos largos y puntiagudos tienen la tendencia a provocar oscilaciones de resonancia al sobrepasar la velocidad máxima permitida, que conducen a la destrucción del instrumento. • Cuando el diámetro de la parte activa es superior al diámetro del vástago, pueden generarse intensas fuerzas de centrifugado, que asimismo pueden provocar que el vástago se tuerza y/o se rompa el instrumento. En ningún caso deberá sobrepasarse la velocidad máxima permitida. • Puede consultarse la velocidad máxima permitida en las informaciones impresas sobre el envase.

FUERZAS DE TRABAJO: Es preciso evitar las fuerzas de trabajo excesivas, puesto que éstas pueden causar daños sobre los filos de los instrumentos cortantes. Al mismo tiempo se genera un exceso de calor. • En los instrumentos abrasivos las fuerzas de trabajo excesivas provocan la pérdida de las partículas abrasivas y una excesiva generación de calor. • Las fuerzas de trabajo excesivas provocan lesiones en la pulpa debido al sobrecalentamiento. Los filos fracturados generan superficies ásperas. No puede descartarse una rotura del instrumento.

REFRIGERACIÓN: • Para evitar una generación de calor no deseada deberá asegurarse una refrigeración suficiente con un spray de aire/agua (mín. 50 ml/min.). • Los instrumentos FG con una longitud total superior 22 mm y/o un diámetro de cabeza superior a 2 mm necesitan de una refrigeración externa suplementaria. • Una refrigeración insuficiente con agua provoca lesiones irreversibles en el diente y los tejidos.

ELIMINACIÓN: • Los filos fracturados y deformados provocan vibraciones. Las fuerzas de trabajo elevadas originan unos cantos de preparación quebrados y unas superficies ásperas. • Las áreas que han perdido el recubrimiento de diamantes en los instrumentos diamantados pueden ser una señal de que el instrumento está desgastado. Esto provoca temperaturas excesivas y lesiones de la pulpa. • Los instrumentos torcidos, que hayan perdido su giro concéntrico, deberán descartarse de inmediato. Los instrumentos obtusos y fracturados exigen unas fuerzas de trabajo altas, aumentando así la temperatura de trabajo. Esto provoca daños en la pulpa.

LIMPIEZA, DESINFECCIÓN, ESTERILIZACIÓN: Para la desinfección y esterilización es imprescindible que el procedimiento seleccionado sea el adecuado para el instrumento correspondiente. • Antes de utilizarlos por primera vez con el paciente y inmediatamente después de cada uso los instrumentos rotativos deberán desinfectarse, limpiarse y esterilizarse. Hasta su primera utilización deberán almacenarse en su envase original a temperatura ambiente, al abrigo del polvo y de la humedad. • Los instrumentos rotativos deberán guardarse en soportes, bandejas y otros recipientes adecuados sometidos a un mantenimiento higiénico. Los instrumentos esterilizados y envasados en bolsas estériles deberán manipularse del mismo modo. El almacenamiento deberá tener lugar en lugares protegidos del polvo, de la humedad y de recontaminaciones. • Para instrumentos que no sean resistentes a la corrosión es preciso utilizar productos para la desinfección y limpieza que contengan un agente anticorrosión.– Deberá evitarse el contacto con H₂O₂ (peróxido hidrógeno). Las partes activas de carburo de tungsteno son atacadas y dañadas. La vida útil se reduce. • Es necesario evitar las temperaturas superiores a 180°C. Las temperaturas superiores originan una reducción de la vida útil. • Los instrumentos rotativos de carburo de tungsteno y los instrumentos que no sean resistentes a la oxidación sufren un deterioro en el aparato de desinfección térmica, lo que causa decoloraciones y acorta la vida útil. • Los consejos de utilización, el tiempo de actuación y la indicación de los productos para la desinfección y limpieza para determinados tipos de instrumentos deberán consultarse en las informaciones proporcionadas por el fabricante de estos productos. ¡Por norma general la desinfección térmica no está indicada!.

MEDIDAS EN CASO DE EXPOSICION INVOLUNTARIA: Limpieza / recogida: Recogida mecánica.

ALMACENAMIENTO: • Almacenar los instrumentos en un lugar seco. • Evitar temperaturas extremas • Proteger los instrumentos en general contra químicos, ácidos y calor.

SEGURIDAD GENERAL Y MEDIDAS DE HIGIENE: Esterilice los instrumentos antes del uso inicial. • No use instrumentos encorvados • Observe recomendaciones de seguridad • Observe presión de contacto como se recomienda • Los instrumentos deben ser insertados apropiadamente en el mango de la turbina • Tenga presente la seguridad e información del usuario.

ADVERTENCIAS: • Ninguna reacción peligrosa posible para los humanos - si existe un manejo y almacenamiento apropiados. • No existe peligro al agua. • No es necesario tomar medidas especiales de primeros auxilios. • Material químicamente inerte. No tóxico. • El producto no produce llama, el fuego circundante puede extinguirse con medios apropiados.

OTROS: Lo mencionado anteriormente está basado en nuestros últimos datos y describe el producto en cuanto a aspectos de seguridad sin garantizar las propiedades técnicas y características. Las leyes y regulaciones existentes deben ser observadas por el usuario bajo su propia responsabilidad.

Mayores informes, Resolución de inquietudes o en caso de presentar alguna PQR / Reporte de Tecno-vigilancia. Llámenos a nuestro PBX: 214 97 14, escribanos al e-mail: info@biodentales.com.co o contáctenos a través de nuestra Página Web: www.biodentales.com.co y con gusto lo atenderemos.

BIODENTALES DE COLOMBIA LTDA.