

**C33L** Fig. No. 33  
 Fresa per scanalature  
 Fresa de ranuras  
 Fresa de para criação de canaletas  
 5.000 - 10.000  
 1



	<b>L</b>	<b>mm</b>	6,0
	<b>Size</b>	∅ 1/10 mm	010
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>	
<b>103 HP ∅ 2,35 mm</b>	500 103 171 007...	<b>C33L.103...</b>	010

**266** Fig. No. 266  
 Lama per grattare la cera, cilindrica  
 Raspador para cera cilíndrico  
 Fresa cilíndrica para aparar cera  
 1



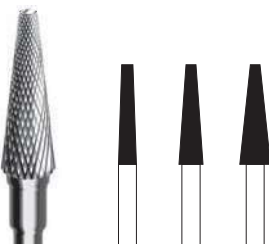
	<b>L</b>	<b>mm</b>	17,0
	<b>Size</b>	∅ 1/10 mm	023
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>	
<b>103 HP ∅ 2,35 mm</b>	500 103 437 375...	<b>266.103...</b>	023

**354R** Fig. No. 354R  
 Fresa per cera, cilindrica tonda  
 Raspador para cera cilíndrico, redondo  
 Fresa cilíndrica para cortar cera  
 3.000  
 1



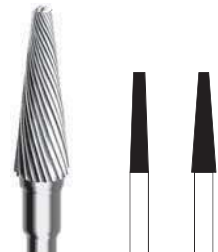
	<b>L</b>	<b>mm</b>	10,0	15,0
	<b>Size</b>	∅ 1/10 mm	015	023
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>		
<b>103 HP ∅ 2,35 mm</b>	500 103 440 378...	<b>354R.103</b>	015	023

**2436** Fig. No. 356E  
 Fresa conica a dent. incrociata, punta piatta  
 Fresa cónica con dent. cruzado, punta plana  
 Fresa cónica, corte cruzado, punta plana  
 5.000 - 10.000  
 1



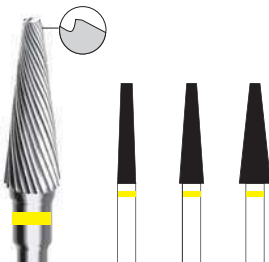
	<b>L</b>	<b>mm</b>	13,0	13,0	13,0
	<b>Size</b>	∅ 1/10 mm	023	031	040
	<b>Winkel Angle</b>		2°	4°	6°
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>			
<b>103 HP ∅ 2,35 mm</b>	500 103 186 190...	<b>2436.103...</b>	023	031	040

**2466** Fig. No. 356S  
 Fresa conica a dent. semplice, punta piatta  
 Fresa cónica con dent. sencillo, punta plana  
 Fresa cónica, corte liso, punta plana  
 3.000 - 5.000  
 1




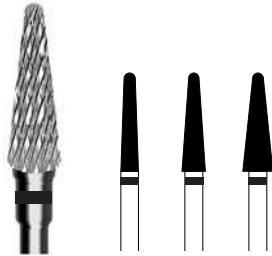
	<b>L</b>	<b>mm</b>	13,0	13,0
	<b>Size</b>	∅ 1/10 mm	023	031
	<b>Winkel Angle</b>		2°	4°
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>		
<b>103 HP ∅ 2,35 mm</b>	500 103 186 135...	<b>2466.103...</b>	023	031

**2466F** Fig. No. 356F  
 Fresa con dent. incrociata, con taglio a chamfer  
 Fresa cónica con dent. sencillo, filos biselados  
 Fresa cónica, corte liso, chanfro para ombro  
 6.000  
 1




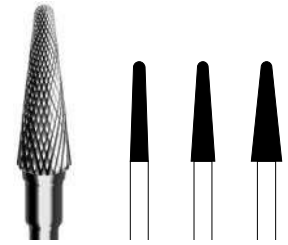
	<b>L</b>	<b>mm</b>	13,0	13,0	13,0
	<b>Size</b>	∅ 1/10 mm	023	031	040
	<b>Winkel Angle</b>		2°	4°	6°
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>			
<b>103 HP ∅ 2,35 mm</b>	500 103 186 103...	<b>2466F.103...</b>	023	031	040

**2535** Fig. No. 356RGE   
 Fresa con. dent. grossa incrociata, punta tonda  
 Fresa cónica, dent. cruzado grueso, redonda  
 Fresa cónica, corte cruzado, grosso  
 5.000 - 10.000  
 1




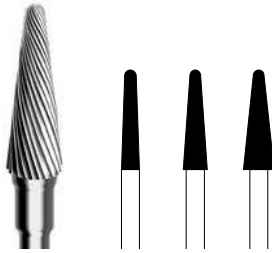
L	mm	13,0	13,0	13,0
Size	∅ 1/10 mm	023	031	040
	Winkel Angle	2°	4°	6°
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>		
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 200 220...	2535.103...	023	031 040
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 200 220...	2535.123...	023	031 040

**2536** Fig. No. 356RSE   
 Fresa cónica a dent. incrociata, punta tonda  
 Fresa cónica, dent. cruzado, punta redonda  
 Fresa cón. corte cruzado, punta arredondada  
 5.000 - 10.000  
 1




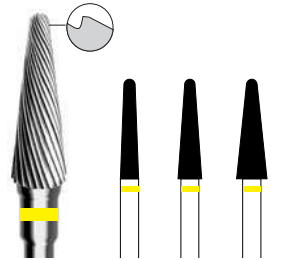
L	mm	13,0	13,0	13,0
Size	∅ 1/10 mm	023	031	040
	Winkel Angle	2°	4°	6°
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>		
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 200 190...	2536.103...	023	031 040
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 200 190...	2536.123...	023	031 040

**2566** Fig. No. 356RS   
 Fresa cónica a dent. semplice, punta tonda  
 Fresa cónica, dent. sencillo, punta redonda  
 Fresa cónica, corte liso, punta arredondada  
 3.000 - 5.000  
 1




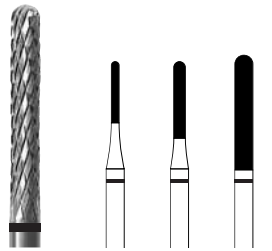
L	mm	13,0	13,0	13,0
Size	∅ 1/10 mm	023	031	040
	Winkel Angle	2°	4°	6°
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>		
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 200 123...	2566.103...	023	031 040
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 200 123...	2566.123...	023	031 040

**2566F** Fig. No. 356RF   
 Fresa con. a dent. semplice, con taglio a chamfer  
 Fresa cónica, dent. sencillo, filos biselados  
 Fresa cónica, corte liso, para ombro  
 6.000  
 1




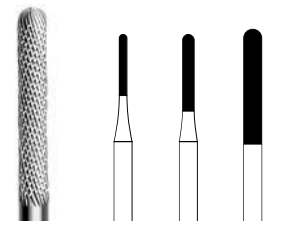
L	mm	13,0	13,0	13,0
Size	∅ 1/10 mm	023	031	040
	Winkel Angle	2°	4°	6°
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>		
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 200 103...	2566F.103...	023	031 040
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 200 103...	2566F.123...	023	031 040

**2635** Fig. No. 364RGE   
 Fresa par. dent. grossa incrociata, punta tonda  
 Fresa paralela, dent. cruzado, grueso, redonda  
 Fresa paralela, corte cruzado, grosso  
 5.000 - 10.000  
 1




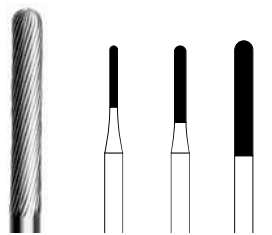
L	mm	8,0	10,0	15,0
Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>		
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 137 220...	2635.103...	010	015 023
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 137 220...	2635.123...	010	015 023

**2636** Fig. No. 364RE   
 Fresa paralela a dent. incrociata, punta tonda  
 Fresa paralela, dent. cruzado, punta redonda  
 Fresa para. corte cruzado, punta arredondada  
 5.000 - 10.000  
 1



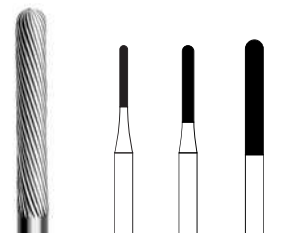
L	mm	8,0	10,0	15,0
Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>		
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 137 190...	2636.103...	010	015 023
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 137 190...	2636.123...	010	015 023

**2660** Fig. No. 364R   
 Fresa par. a dent. semplice, elicoidale destra  
 Fresa paralela, dent. sencillo, giro a derecha  
 Fresa paralela, corte liso, giro a derecha  
 3.000 - 5.000  
 1




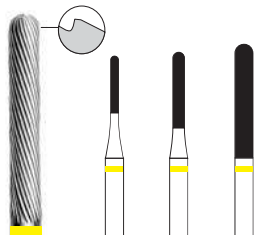
L	mm	8,0	10,0	15,0
Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>		
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 137 103...	2660.103...	010	015 023

**2666** Fig. No. 364R   
 Fresa par. a dent. semplice, elicoidale sinistra  
 Fresa paralela, dent. sencillo, giro a izquierda  
 Fresa paralela, corte liso, giro a izquierda  
 3.000 - 5.000  
 1



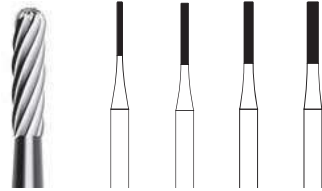
L	mm	8,0	10,0	15,0
Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>		
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 137 135...	2666.103...	010	015 023
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 137 135...	2666.123...	010	015 023

**2666F** Fig. No. 364RF   
 Fresa paralela elicoidale sinistra, a chamfer  
 Fresa paralela giro a izquierda, filos biselados  
 Fresa cónica, corte cruzado, grosso  
 6.000  
 1



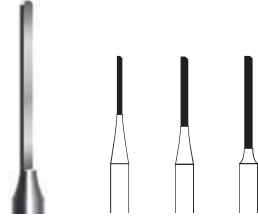
L	mm	8,0	10,0	15,0
Size	∅ 1/10 mm	010	015	023
<b>Shank</b>	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>		
103 HP ∅ 2,35 mm	500 103 137 103...	2666F.103...	010	015 023
123 HP ∅ 3,00 mm	500 123 137 103...	2666F.123...	010	015 023

**3870** Fig. No. 21XL  
 Fresa per scanalature  
 Fresa para ranuras  
 Fresa para criação de canaletas  
 5.000 - 10.000  
 1



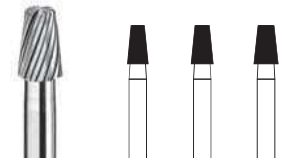
Shank	L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0
	Size	∅ 1/10 mm	007	010	012	015
	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>				
<b>103 HP</b> ∅ 2,35 mm	500 103 538 175...	<b>3870.103...</b>	007	010	012	015
<b>123 HP</b> ∅ 3,00 mm	500 123 538 175...	<b>3870.123...</b>		010	012	

**3982** Fig. No. 210  
 Fresa a cannone  
 Fresa cañón  
 Fresa para corte de cera, cônica, esférica  
 3.000 - 5.000  
 1



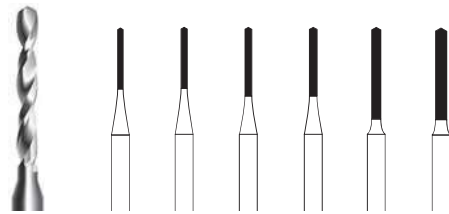
Shank	L	mm	7,5	9,0	12,0
	Size	∅ 1/10 mm	007	010	012
	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>			
<b>103 HP</b> ∅ 2,35 mm	500 103 107 382...	<b>3982.103...</b>	007	010	012
<b>123 HP</b> ∅ 3,00 mm	500 123 107 382...	<b>3982.123...</b>	007	010	

**4060** Fig. No. 294  
 Fresa per spalla  
 Fresa para hombros  
 Fresa para corte de cera, cônica  
 3.000 - 5.000  
 1



Shank	L	mm	5,0	5,0	5,0
	Size	∅ 1/10 mm	027	029	032
		Winkel Angle	2°	4°	6°
	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>			
<b>103 HP</b> ∅ 2,35 mm	500 103 205 175...	<b>4060.103...</b>	027	029	032

**7800** Fig. No. 208  
 Fresa a spirale  
 Fresa helicoidal  
 Fresa helicoidal  
 5.000 - 10.000  
 1

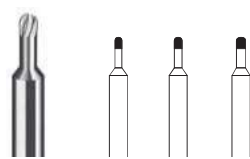


Shank	L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0	12,0	12,0
	Size	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	015
	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>						
<b>103 HP</b> ∅ 2,35 mm	500 103 423 364...	<b>7800.103...</b>	007	008	009	010	012	015
<b>123 HP</b> ∅ 3,00 mm	500 123 423 364...	<b>7800.123...</b>	007	008	009	010	012	

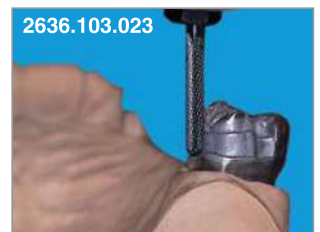


3982.103.010  
 Fresa a cannone  
 Fresa cañón  
 Fresa meia-cana

**7995** Fig. No. 370  
 Fresa centratura fori  
 Fresa para marcar  
 Fresa para centragem (piloto)  
 5.000 - 10.000  
 1



Shank	L	mm	5,0	5,0	5,0
	Size	∅ 1/10 mm	009	010	012
	<b>ISO</b>	<b>Order No.</b>			
<b>103 HP</b> ∅ 2,35 mm	500 103 153 001...	<b>7995.103...</b>	009	010	012



2636.103.023  
 Fresaggio parallelo di una corona  
 Fresado paralelo de una corona  
 Fresagem de coroas, paralela

**Conus Polisher HP**



max. 10.000 - 20.000  
 6 / 100

L mm	12,0	12,0	12,0	12,0
Size ∅ 1/10 mm	140	120	140	120
<b>Order No.</b>	<b>0049HP</b>	<b>0050HP</b>	<b>0149HP</b>	<b>0150HP</b>
<b>ISO No. 658 104...</b>	113 513 140	113 513 120	113 503 140	113 503 120
<b>Fase</b>	1		2	
	opt. 5.000		opt. 3.000	

**Lucidante per conometria**

Il lucidante speciale per la tecnica di fresaggio  
 marrone: prelucidatura, velocità 5.000 giri/m  
 verde: lucidatura a specchio, velocità 3.000 giri/m

**Pulidor para cónicas**

el pulidor especial para la técnica de fresado  
 pardo: Pulido previo, velocidad 5.000 rpm  
 verde: Pulido a alto brillo, velocidad 3.000 rpm

**Polidor para conometria**

Polidor especial para a técnica de fresagem em núcleos de coroas  
 Marrom: Pré-polimento 5.000 rpm  
 Verde: Polimento de alto brilho 3.000 rpm

**Supermax**

Diamanti sinterizzati con legante organico, per la lavorazione di ceramica e metalli. Permette un'abrasione grossolana senza riscaldare l'oggetto. Indicato anche per la sgrossatura e l'abrasione dei canali di colata della ceramica a pressione.

Usare assolutamente senza esercitare pressione.

Diamante sinterizado con ligazón orgánica, para el repasado de cerámica y metales, permite una abrasión agresiva sin calentar el objeto. Indicado para el desbastado y el rebajado de bebederos de cerámica inyectada.


Imprescindible trabajar sin presión.

Diamante sinterizado com aglutinante orgânico, para uso em cerâmica e metais, que permite um desgaste agressivo sem aquecer a restauração. Adequado para desgaste grosso e corte de "sprues" de cerâmicas injetadas.

Imprescindível trabalhar sem exercer pressão.

**SuperMax**

5.000  
1




L mm	3,0	3,5	6,0	1,0
Shank Size Ø 1/10	140	180	180	220
HP Order No.	9001.140HP	9002.180HP	9003.180HP	9004.220HP
		• G9002.180HP		

• Anello verde diam. grossa   
 • anillo verde grueso   
 • Anel verde grosso

**SuperMax**

5.000  
15.000\*  
1



L mm	18,0	3,5	2,5	1,5
Shank Size Ø 1/10	060	220	220	220
HP Order No.	9005.060HP	9006.220HP	9007.220HP	9009.220HP

**Ricostruzioni di ceramica, ceramica a pressione e ceramica integrale, ZrO<sub>2</sub>**  
 Per la sgrossatura (SuperMax) ed la forma preliminare (CeraPro) senza riscaldare l'oggetto.

**Restauraciones de cerámica/cerámica inyectada/cerámica integral, ZrO<sub>2</sub>**  
 Para el desbastado (SuperMax) y contorneado previo (CeraPro) sin calentar el objeto.

**Restaurações em cerâmica / Cerâmica injetada / Cerâmica pura, ZrO<sub>2</sub>**  
 Para desgaste grosso (Supermax) e contorno inicial (CeraPro) sem aquecimento da restauração.



**Vantaggi**

- taglio a freddo senza vibrazioni, con sviluppo minimo di temperatura sulla superficie del materiale, senza striature
- altamente abrasivo, autopulente, autoaffilante, produce poca polvere
- notevole risparmio di tempo grazie alla minore necessità di rifinitura, ottimale rapporto prezzo-prestazione

**Utilizzo**

- Ceramica
- Leghe per metallo-ceramica
- Leghe di cromo-cobalto
- Titanio
- Oro e tutti i tipi di leghe morbide

**Ventajas**

- abrasión fría, exenta de vibraciones, con mínimo desarrollo de calor sobre la superficie del material, sin formación de estrías
- alta eficacia abrasiva, autolimpiante, afilado automático, poca generación de polvo
- el claro ahorro de tiempo gracias a la reducción de los trabajos de repasado revierte en una óptima relación precio-prestaciones

**Aplicación**

- cerámica
- aleaciones para metal-cerámica
- aleaciones de cromo-cobalto
- titanio
- oro y todas las aleaciones blandas

**Vantagens**

- Trabalho isento de vibrações, a baixa temperatura com calor mínimo sobre a superfície da peça e sem formação de estrías superficiais.
- Grande eficácia de abrasão e desgaste, com auto-limpeza, auto-afiação, baixa geração de poeira.
- Apreciável ganho de tempo devido a uma menor necessidade de retoques.

**Aplicações**

- Cerâmica
- Ligas metal-cerâmicas
- Ligas de CrCo
- Titânio
- Ouro e todas as ligas macias

### CERAPRO

Abrasivo con diamanti naturali. Ideale per dare la forma preliminare e la rifinitura senza riscaldare l'oggetto. Adatto anche per la lavorazione di grosse superfici vestibolari e linguali/palatali di ceramica, ceramica integrale leghe ed ossido di zirconio.

Abrasivo con partículas de diamante natural. Ideal para el contorneado previo y para trabajos de repasado sin calentar el objeto. Está indicado para repasar extensas superficies vestibulares y orales sobre cerámica, cerámica integral aleaciones y óxido de circonio.

Abrasivo com partículas de diamante natural. Ideal para contorno inicial e acabamento de cerâmica, cerâmica pura e óxido de zircônia sem gerar calor na restauração. Adequado para preparar superfícies vestibulares e linguais/palatinas.

**CeraPro**

- opt. 12.000
- 10.000 - 15.000
- 5.000 \*
- 1



L mm	13,0	11,0	3,0	7,0	7,0	2,0	8,0
Size $\varnothing$ 1/10 mm	050	040	150	120	035	050	040
<b>Order No.</b>	<b>8001.050HP</b>	<b>8002.040HP</b>	<b>8003.150HP</b>	<b>8004.120HP</b>	<b>8005.035HP</b>	<b>8006.050HP</b>	<b>8007.040HP</b>
<b>ISO No. 805 104...</b>	107 524 050	173 524 040	372 524 150	024 524 120	248 524 035	010 524 050	198 524 040
<b>Order No.</b>	<b>G8001.050HP</b>	<b>G8002.040HP</b>					
<b>ISO No. 805 104...</b>	107 534 050	173 534 040					
	5.000						
	• Anello verde diam. grossa / anillo verde.grano grueso / Anel verde grosso						



### CeraTec

Per la lavorazione di zirconio industriale con valori di durezza molto elevati >900 MPa.

#### Forme, palla e siluro:

La forma a palla, per la lavorazione delle superfici oclusali, garantisce, durante la lavorazione, sempre una visuale ottimale della zona di lavoro. Con la forma a siluro possono essere rifinite anche zone approssimali di ponti difficili da raggiungere, come pure margini complicati e ondulati.

Para el repasado de circonio de alto rendimiento con unos grados de dureza muy altos >900 MPa.

#### Formas, Balón y Torpedo:

La forma de balón, para el repasado de superficies oclusales, asegura siempre una visión óptima sobre la superficie de trabajo durante el proceso de repasado. La forma de torpedo permite repasar incluso los espacios interproximales difíciles en puentes, así como los márgenes de preparación complicados, con formas onduladas.

Para polimento de zircônia de alta performance, com grau de dureza muito elevado >900 MPa.

#### Formas, esfera e torpedo:

A esfera, para trabalho em superfícies oclusais, permite sempre uma visualização ideal do campo de trabalho, durante o polimento. O torpedo, possibilita o trabalho mesmo em espaços interproximais difíceis, em pontes, bem como em margens de preparações complexas, de forma arredondada.

**CeraTec**

- opt. 10.000
- 10.000 - 12.000
- opt. 5.000 \*
- 1



L mm	11,0	7,0	2,0	8,0	11,0	4,0	2,0
Size $\varnothing$ 1/10 mm	040	035	050	040	035	040	240
<b>Order No.</b>	<b>952.040HP</b>	<b>955.035HP</b>	<b>956.050HP</b>	<b>957.040HP</b>	<b>958.035HP</b>	<b>959.040HP</b>	<b>960.240HP</b>
<b>ISO No. 805 104...</b>	173 514 040	248 514 035	010 514 050	198 514 040	161 514 035	001 514 040	303 514 240

### CeraStar

Con il CeraStar Trimmer di nuova concezione, è possibile la lavorazione ancora più delicata di tutte le ceramiche integrali. Due materiali estremamente efficaci, il diamante e la ceramica, uniti in nuove e progressive granulometrie ibride, che permettono una lavorazione specifica, pertanto delicata, delle ceramiche sinterizzate per evitare le microfessure.

Per la lavorazione delicata di ossido di zirconio, disilicato di litio, silicato di litio rinforzato con zirconio (ZLS), ceramiche ibride, come pure tutte le comuni ceramiche dentali per rivestimento estetico.

Gracias al recientemente desarrollado Trimmer CeraStar es posible trabajar todos los materiales de cerámica integral de forma aún más cuidadosa. Dos materiales muy eficaces – el diamante y la cerámica - se conectan en un nuevo grano progresivo, el grano híbrido permite una preparación específica y cuidadosa de la cerámica sinterizada para evitar las microfisuras.

Para la preparación cuidadosa del dióxido de zirconia, disilicato de litio y silicato de litio reforzado con zirconia (ZLS), cerámica híbrida y todas las cerámicas de revestimiento habituales.

Através do inovador cortador CeraStar é possível trabalhar de um modo ainda mais suave e conservador, todos os materiais de cerâmica total. Dois materiais extremamente eficientes – diamante e cerâmica – conjugados num grão inovador progressivo, o grão híbrido, permitem um processamento especificamente adequado ao material e assim suave para a cerâmica sinterizada o que evita a formação de micro fendas.

Para o processamento suave de dióxido de zircônio, disilicato de lítio (ZLS), cerâmica híbrida, bem como de todas cerâmicas de revestimento convencionais.

**CeraStar**

- max. 15.000
- opt. 12.000
- 1



L mm	13,0	11,0
Size $\varnothing$ 1/10 mm	050	040
<b>Order No.</b>	<b>901.050HP</b>	<b>902.040HP</b>
<b>ISO No. 865 104...</b>	107 524 050	173 524 040



### CeraTec Utilizzo

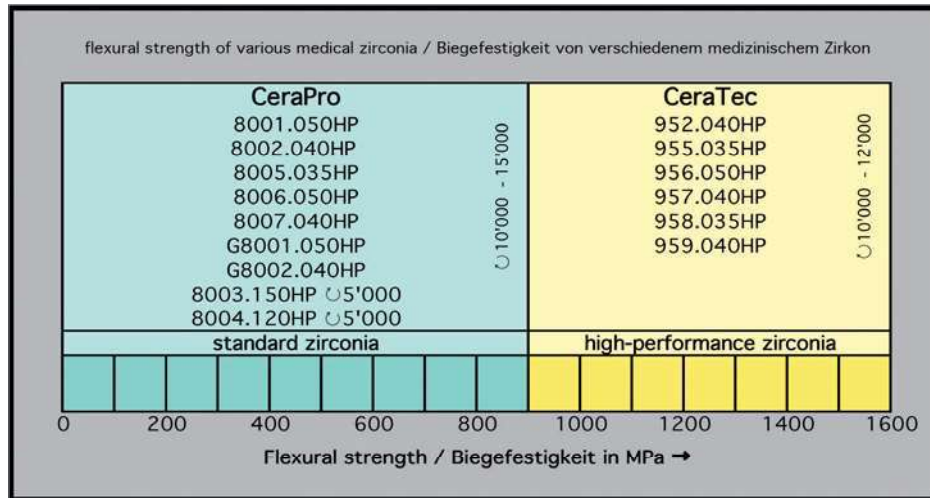
Ceramica per pressatura, per la realizzazione di intarsi, onlays, faccette e corone singole  
 Ceramica per la sovrappressatura su leghe.  
 Metallo-ceramica: alto o basso punto di fusione  
 Ceramica per il rivestimento di leghe dentali.

### CeraTec Aplicación

Cerámica inyectable para la producción de incrustaciones, onlays, carillas y coronas unitarias.  
 Cerámica inyectable para la sobreinyección de aleaciones. Metal-cerámica: alta y baja fusión  
 Cerámica para el recubrimiento de aleaciones dentales.

### CeraTec Aplicações

Cerâmica prensada para fabricação de Inlays, Onlays, Veneers e Coroas dentárias individuais.  
 Cerâmica prensada para sobrepressagem de ligas metálicas. Metallo-cerâmica: fusão elevada ou baixa. Cerâmica para revestimento de ligas dentárias.



### Rubynit

Abrasivi Ruby, con granulometria standard e fina, a legante metallico, per la lavorazione di resine. Rubynit permette la lavorazione precisa di resine per protesi senza sviluppo di calore. Ideale per correggere le resine morbide permanenti.

Abrasivos rubinizados en granulometría estándar y fina, con ligazón metálica, para el repasado de resinas. Los Rubynit permiten el repasado exacto de prótesis acrílicas sin generar calor alguno. Perfectamente indicados para correcciones sobre resinas elásticas.

Abrasivos rubinizados em granulação fina ou média, com aglutinante metálico, para trabalhar resinas. As pontas Rubynit permitem um contorno preciso e sem aquecimento das próteses acrílicas. São igualmente indicadas para ajustes em resinas macias.

**Rubynit**

15.000 - 25.000

1



Shank	L mm	16,0	12,0	19,0	12,0	12,0	10,0	10,0
	Size Ø 1/10	085	085	065	075	075	065	055
<b>104 HP</b>	<b>Order No. standard</b>	<b>3101.104.085</b>	<b>3102.104.085</b>	<b>3103.104.065</b>	<b>3104.104.075</b>	<b>3105.104.075</b>	<b>3106.104.065</b>	<b>3108.104.055</b>

**Rubynit**

20.000 - 35.000

1



Shank	L mm	13,0	8,0	10,0
	Size Ø 1/10	050	033	040
<b>104 HP</b>	<b>Order No. standard</b>	<b>3112.104.050</b>		
	<b>Order No. fine</b>		<b>F3119.104.033</b>	<b>F3120.104.040</b>



### Vantaggi

- Questi strumenti, stratificati con rubini, sono disponibili nelle forme più comuni.
- Gli strumenti Rubynit sono molto diffusi per la lavorazione di resine e materiale acrilico.
- Ideali per la rimozione di materiale senza sviluppo di calore.
- La lavorazione con gli strumenti Rubynit è una tecnica provata e collaudata negli anni.

### Ventajas

- Los instrumentos recubiertos con partículas de Rubynit se ofrecen en las formas más corrientes.
- Los instrumentos Rubynit son instrumentos de amplia difusión para el repasado de resinas y acrilatos.
- Excelente aptitud para rebajar material sin generar calor.
- El trabajo con los instrumentos Rubynit ha probado su eficacia durante muchos años.

### Vantagens

- Esta gama de instrumentos constituídos por rubis aglutinados compreende uma gama de formas clássicas.
- Rubynit é o instrumento de escolha para o desgaste de acrílicos.
- Desgasta o material excepcionalmente bem, sem gerar calor.
- Uma técnica de eficácia comprovada ao longo de anos de utilização.