

REVESTIMIENTOS



BIO DENTALES
DE COLOMBIA LTDA.

La Mejor y Más Completa Solución en Materiales, Equipos y Sistemas Cad/Cam Importados, de Alta Calidad para Rehabilitación Oral y Laboratorio Dental.

Revestimientos para Prótesis Fija Aleaciones Nobles - Semi Nobles No Nobles

Formula 1

Choque Térmico y Fraguado Rápido
Cerámica Prensada

Revestimiento Universal para Todo Tipo de Aleaciones y Cerámicas Prensadas.



Este revestimiento universal de alto rendimiento trabaja igualmente bien con todas las aleaciones como con cerámicas prensadas. Su amplio rango de expansión permite que el técnico logre una adaptación óptima usando la técnica de quemado rápido o la standard de 2 o varias etapas.

Su naturaleza robusta bimodal o híbrida avanzada fortalece los modelos y facilita el desinvertido cuando se trabaja con aleaciones o materiales frágiles como los de restauraciones totalmente cerámicas. Con un fraguado de sólo 15 minutos y desencerado de 30 minutos, Formula 1 reduce el tiempo de procesamiento y aumenta la productividad del laboratorio.

Características:

- Un solo revestimiento tanto para aleaciones de coronas y puentes como para cerámicas prensadas.
- Amplio rango de expansiones.

- Su consistencia fluida promueve un fácil desinvertido y la obtención de superficies lisas.
- Su capacidad de quemado rápido o standard no requiere cambios en las rutinas del laboratorio.
- Más control del proceso y flexibilidad para el técnico debido a su corto tiempo entre el fraguado de 15 minutos y el desencerado.

Fast Fire 15

Revestimiento para Todas las Aleaciones de Coronas y Puentes.

Choque Térmico y Fraguado Rápido



Este revestimiento de fosfato de grano muy fino, requiere de un fraguado solamente de 15 minutos antes de colocar los moldes en el horno precalentado para un desencerado rápido. Produce colados exactos y lisos, usando tanto la técnica sin anillo como la tradicional con anillo metálico. Una adaptación exacta es lograda para todo tipo de aleaciones cerámicas para coronas y puentes con el manejo de diversas expansiones.

Características:

- Produce colados en menos de 1 hora.
- Diversas expansiones controladas.
- Desempeño muy confiable utilizando diferentes aleaciones y técnicas de colado.
- Colados excepcionalmente lisos y precisos.

Cera-Fina

Revestimiento para Todas las Aleaciones de Coronas y Puentes.



Este revestimiento de fosfato libre de carbón ha sido desarrollado para profesionales que requieren de un revestimiento de grano muy fino.

Está diseñado para ser usado con todas las clases de aleaciones para colados: Nobles, Semi Nobles y No Nobles.

Características:

- Resultados extremadamente finos a nivel de textura en colados precisos con superficies muy lisas.
- Tiempo de trabajo extendido, hasta de 10 minutos que permite el revestido de múltiples anillos.
- Ausencia de carbón que asegura la compatibilidad con todas las aleaciones para colados, especialmente de Paladio y las No Nobles.
- Razón líquido polvo incrementada, la cual produce una mezcla más cremosa y permite una mejor fluidez resultante en colados libre de poros.

Revestimientos para Prótesis Fija Aleaciones Nobles

Cristobalite

Revestimiento para Aleaciones de Baja Fusión.

Fraguado Rápido



Este revestimiento ligado con yeso con un alto contenido de Cristobalita, ofrece una alta precisión en la elaboración de coronas, puentes e incrustaciones en aleaciones de baja fusión.

Características:

- Su ingrediente principal de Cristobalita, le facilita una alta expansión térmica inclusive a temperaturas bajas.
- De grano fino que deja recuperar muy fácilmente los colados de aleaciones muy blandas.
- Produce colados muy limpios.
- Consistencia cremosa que simplifica el manejo de la técnica de pincelado para todo tipo de incrustaciones.
- Gran resistencia, e ideal para trabajar con oros.

Revestimiento para Soldaduras

Hi-Heat

Es un revestimiento ligado por yeso que es ideal para cualquier trabajo de soldadura que requiere el uso de una antorcha de gas-oxígeno o cuando se necesita un revestimiento para soldar muy fino y suave. Excelente para ser usado con aleaciones cerámicas de alta fusión tanto para las técnicas de pre y post soldado. Puede ser manejado también para soldar ajustes de precisión.

Características:

- Fluye fácilmente hasta en la grieta más pequeña.
- Se apila y moldea fácilmente.
- Fragua de una forma rápida pero moderada.
- Se deja recortar suavemente.
- Resiste el secado rápido.



Revestimiento para Cerámica Prensada

PC 15

Revestimiento de Fosfato de Grano Fino para Todos los Sistemas de Cerámicas Prensadas.

Choque Térmico y Fraguado Rápido



Características:

- Por su consistencia cremosa fluye muy fácilmente durante el revestido y produce prensados lisos y exactos en menos de una hora.
- Un solo revestimiento tanto para la técnica de maquillaje como de estratificación.
- Puede usarse tanto con la técnica de desencerado en dos etapas como con la de choque térmico sin necesidad de cambiar la rutina establecida en el laboratorio.
- Su fraguado rápido de 15 min reduce el tiempo de proceso.
- Rendimiento fiable con todos los sistemas prensables como por ejemplo Noritake CZR Press (Totalmente Cerámico o Prensado sobre Zirconio - Ver Revestimiento Formula 1 desarrollado para cerámica prensada).

PBX: 601 214 9714 • Cr. 7A No. 122-08. Bogotá.
☎ +57 316 3560022 www.biodentales.com

Revestimientos para Prótesis Parcial Removible

X-20 Chrome

Revestimiento de fosfato para producir modelos refractarios duplicados y colar removibles con aleaciones dentales de Cromo Cobalto.



Características:

- Sirve para colar cualquier aleación de Cromo Cobalto.
- Los modelos refractarios son duros, resistentes y suaves en su superficie.
- No hay riesgo de desportillamiento o desgaste por abrasión del molde o modelo.
- Las estructuras producidas son de una suavidad y resistencia inusuales que se adaptan al modelo maestro como si hubiesen sido coladas en oro.
- Puede ser usado sin anillo metálico y con cualquier buen material de duplicado para revestimientos de removible.
- Su expansión controlada y alta fuerza compresiva eliminan la necesidad de retoques.

Choque Térmico y Fraguado Rápido

X-20 Speed

Es un revestimiento mejorado de fosfato y de choque térmico para producir modelos refractarios duplicados y colar removibles con aleaciones dentales de Cromo Cobalto, en la mitad del tiempo que los revestimientos convencionales y en 5 horas menos que con el X-20 Chrome normal.



Características:

X-20 Speed aparte de tener las mismas excelentes características del X-20 Chrome tiene las siguientes adicionales:

- Los modelos refractarios no requieren de tratamiento térmico.
- Fragua rápido y no requiere hacerse bajo presión.
- Se puede introducir al horno precalentado a 900°C, resistiendo el choque térmico.

Revestimiento para Carillas

Polyvest

Es un revestimiento refractario para carillas que se puede troquelar, desarrollado con un coeficiente de expansión térmica que le permite ser compatible con la mayoría de las porcelanas nuevas existentes en el mercado.



Características:

- Debido a su expansión controlada permite diseños estratificados de contorno completo y restauraciones cerámicas muy precisas.
- Amplio tiempo de trabajo para vertir modelos.
- Material de grano fino con fluidez para una reproducción de alta exactitud.
- Alta resistencia para soportar múltiples cocciones, así como prevenir fracturas y abrasión de los modelos.

Revestimiento para Resinas 3D

Resin Vest

El Revestimiento de fosfato ResinVest está hecho específicamente para colar Patrones para Prótesis Parciales Removibles impresos en resina.



Características:

- **Revestimiento** reforzado con fibra logrando una alta resistencia, previniendo fracturas y rebabas.
- **Quemado Rápido.** Permite colocar el revestimiento directamente en el horno caliente, reduciendo el tiempo de procesamiento y aumentando la productividad.
- **ResinVest** es fácil de vertir y desinvertir, por su consistencia fluída.
- **Su amplio** rango de expansión significa una adaptación excelente con retoques mínimos.
- **Líquido recomendado:** Líquido especial concentrado Plus.

Líquido Distensionante de Ceras



Smootex

Anillos para Colar



Variedad de Anillos

PROPIEDADES FÍSICAS DE LOS REVESTIMIENTOS

REVESTIMIENTO	Proporción Líquido	Concentración de Líquido Sugerida	Tiempo de Trabajo	Tiempo de Fraguado	Expansión de Fraguado	Expansión Térmica	Resistencia o Fuerza Compresiva Húmeda	USOS
PARA PROTESIS FIJA								
	mL / 100gr	%	min.	min.	%	%	psi	
FORMULA 1	22	80% No Nobles, 75% Semi Nobles, 70% Nobles, Prensados de Coronas y Carillas, 60% Prensados de Incrustaciones y MODs.	6-8	15	1,60	0,65	1.350	Aleaciones Nobles, Semi Nobles, No Nobles, Cerámica Prensada.
FAST FIRE 15	27	75% No Nobles, 65% Semi Nobles, 50% Nobles.	7-9	15	1,00	1,00	500	Aleaciones Nobles, Semi Nobles, No Nobles.
CERA-FINA	24	75-100% No Nobles, 75% Semi Nobles, 50-75% Nobles, 10-15% para Paladio (2-8% de Oro).	8-10	90-120	0,25	1,30	600	Aleaciones Nobles, Semi Nobles, No Nobles.
CRISTOBALITE	30	0% de Líquido. Todo es Agua	3	16	0,50	1,25	700	Aleaciones Nobles.
PC-15	27	80% Prensados de Coronas y Carillas, 60% Prensados de Incrustaciones tipo MO y DO, 75% Prensados de Incrustaciones tipo MOD, 3/4 de Coronas y Onlays.	7-9	15	1,00	0,70	500	Cerámica Prensada.
POLYVEST	22	100% Líquido Especial Concentrado Plus	2	30	0,80	0,65	6.000	Carillas
PARA PROTESIS REMOVIBLE								
	mL / 100gr	%	min.	min.	%	%	psi	
X-20 Chrome	11 para Modelos 13 para Moldes	Modelos 50% de Líquido Especial Concentrado en Estructuras Metálicas Simples,	Modelos 4-5 y Moldes 5-6	Modelos 60 y Moldes 60	Modelos 0.20 y Moldes 0.10	Modelos 0.90 y Moldes 1.0	Modelos 2.500 y Moldes 1.850	Aleaciones de Cromo Cobalto.
X-20 SPEED	11 para Modelos 13 para Moldes	100% en Estructuras Metálicas Grandes y Moldes 0% de Líquido - Todo es Agua.	Modelos 4-5 y Moldes 5-6	Modelos 15 y Moldes 20	Modelos 0.20 y Moldes 0.10	Modelos 0.90 y Moldes 1.0	Modelos 2.500 y Moldes 1.850	Aleaciones de Cromo Cobalto.
PARA SOLDADURAS								
	mL / 100gr	%	min.	min.	%	%	psi	
HI-HEAT	28	0% de Liq. Todo es Agua.	2-4	20	0,20	1,00	300	Soldaduras
PARA RESINAS 3D								
	mL / 100gr	%	min.	min.	%	%	psi	
RESIN VEST	22	80% Para Aleaciones Base, 75% Nobles y 70% Altamente Nobles. 70% Disilicato: Coronas y Carillas - 60% Inlays y MODs .	6-8	30	1.6	0,65	1.350	Resinas 3D