

breCAM consumables



Polímero de alto rendimiento para el flujo de trabajo digital

bredent

breCAM consumables

Los polímeros de alto rendimiento marcan tendencia

En sintonía con nuestra declaración de propósitos, que está basada en nuestros valores de colaboración, eficacia e innovación, tanto la investigación como el desarrollo nos condujeron ya hace años hacia estos materiales.

A través de estas resinas de alto rendimiento hemos hallado el camino precursor para ofrecer en primer lugar la mejor solución protésica para el paciente y al mismo tiempo soluciones innovadoras y eficaces para ustedes, el equipo formado por odontólogo y protésico.

Los polímeros resultan en la actualidad claramente ventajosos para la estética, el procesamiento, la rentabilidad, la durabilidad y la aceptación por parte de los pacientes. Además, favorecen la relación entre paciente y equipos de facultativos y técnicos, proporcionando beneficios a ambas partes.



Imagen: MTD Antonio Lazetera, Savona, Italia

Aproveche nuestra competencia en el ámbito de las resinas y el procesamiento digital:

- INTELIGENTE
Aproveche las ventajas de trabajar con procesos digitales al aplicar la técnica tradicional usando breCAM.wax
- TRANSPARENTE
breCAM.splint le permite disponer de un material transparente y por lo tanto invisible para la aplicación de férulas removibles. Otra particularidad es su vida útil homologada que permite hasta 2 años de uso.
- UNIVERSAL
Con breCAM.monoCOM / breCAM.multiCOM aumenta la vida útil del provisional de gran calidad hasta dos años, además de ofrecer una estética aún mayor.
- DEFINITIVO
Con breCAM.HIPC usted dispone de un material excepcional de aplicación universal, que ofrece la solución más elegante en forma de revestimiento fresado o restauración monolítica para muchas indicaciones y todos los materiales de estructuras (incluido el BioHPP).
- FISIOLÓGICO
breCAM.BioHPP le lleva a la era de la biónica. Las propiedades fisiológicas de este material para estructuras sólo son superadas por la naturaleza misma. El módulo de elasticidad similar al del hueso, su bajo peso y la sensación agradable que se tiene al llevarlo en la boca permiten olvidar al paciente que lleva una prótesis.

	Material auxiliar	Producto sanitario	Definitivo	Provisional	Número de página
breCAM.wax	X				4
breCAM.splint		X		≤ 2 años	6
breCAM.monoCOM / breCAM.multiCOM		X		≤ 2 años	10
breCAM.HIPC		X	X		14
breCAM.BioHPP		X	X		18
BioHPP elegance prefab		X	X		22

HERRAMIENTAS

breCAM.cutter	X				28
Support					34

INTELIGENTE

Los blanks breCAM.wax están fabricados de una cera especial para fresar (cera microcristalina de hidrocarburo con parafinas duras y contenido de polietileno), que permite un cómodo arranque de viruta.

breCAM.wax resulta excelente para la fabricación digital de estructuras, inlays, onlays, trabajos sobre implantes completamente anatómicos o reducidos, hasta incluso puentes de gran envergadura aplicando la técnica de colado de metal y la de inyección (cerámica y BioHPP).

Producción mecánica de coronas y estructuras para el colado de metal y el prensado.

- Ahorro de costes y tiempo

Mejor ajuste en las piezas procedentes del colado de metales gracias a un procesamiento sin tensiones (en comparación con el encerado manual).

- Menos trabajos de repasado, menos desperdicio de material

Mayor uniformidad en el aspecto de la estructura y los grosores de los conectores gracias a la construcción con CAD.

- Estructuras más resistentes y calidades constantes, menos trabajos de repaso y ahorro de tiempo.

Producción flexible

- Puede utilizarse el tiempo ganado gracias a las ventajas del sistema CNC.



Imagen: MTD Antonio Lazetera, Savona, Italia

La cera tiene su punto de goteo a los 120 °C, una ligera elasticidad, así como una gran resistencia en los cantos para aplicar velocidades de fresado rápidas y su combustión no deja residuos. Las materias primas del blank de cera se funden de forma controlada en un proceso industrial y posteriormente se dejan enfriar en una rampa de temperatura definida.

Indicaciones

Colado de metal



Cerámica prensada
BioHPP for2press



Encerado



Procesamiento en seco
PMMA/composite



Procesamiento en húmedo
PMMA/composite



Procesamiento en seco
termoplástico/cuchilla



Información para realizar los pedidos

Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 98,5 mm con escalón.

	Unidades	20 mm
breCAM.wax	2	REF 51000921



TRANSPARENTE

breCAM.splint es un PMMA quimioplástico, especial para la confección de plantillas para la perforación, tabletops y férulas de descarga, que puede utilizarse —además de en la aplicación directa— en la técnica de colado de metal gracias a que es calcinable



Ventajas:

- 2 años de uso – buena aceptación y valoración del producto por parte de los pacientes
- Excelente biocompatibilidad – amplio espectro de aplicación
- Ajuste de precisión óptima, sin tensiones por contracción durante la polimerización
- Material transparente - Férulas de aspecto atractivo
- Buena elasticidad – cómodo de llevar, riesgo bajo de rotura
- Reproducible con CAD/CAM, utilización del articulador virtual y diagnóstico digital de la funcionalidad
- Calcinable sin dejar residuos, aplicaciones múltiples del producto (de manera directa o indirecta)

Indicaciones

Colado de metal



Modelos de prueba



Tratamiento

Férulas



Coronas "table top"



Procesamiento

Monolítico



Sin metal



Fijación

Cemento provisional



TRANSPARENTE

Diseño de la estructura

Grosor mínimo de la pared
(sin revestimiento)



> 1,2 oclusal
0,6 mm cervical

Elementos del puente



máx. 1

Dientes anteriores
Ø de los conectores



> 10 mm²

Dientes laterales
Ø de los conectores

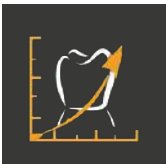


> 16 mm²

Propiedades del material

Según la norma DIN EN ISO 10477

Módulo de elasticidad



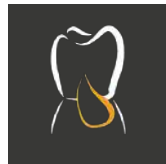
≥ 2200 MPa

Resistencia a la torsión



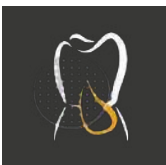
≥ 100 MPa

Solubilidad en agua



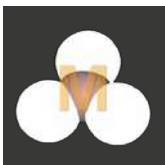
≤ 2 µg/mm³

Absorción de agua



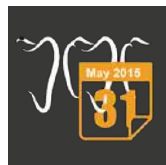
≤ 25 µg/mm³

Monómero residual



DIN EN ISO 20795-1
< 1,0 %

Vida útil



hasta 2 años

Procesamiento

Los PMMA quimioplásticos no requieren un equipamiento especial para el procesamiento con arranque de viruta y generalmente pueden procesarse usando plantillas para el fresado estándar para PMMA y fresas comunes en el mercado para PMMA en húmedo o en seco.

Procesamiento en seco
PMMA/composite



Procesamiento en húmedo
PMMA/composite




Procesamiento en seco
termoplástico/cuchilla



Información para realizar los pedidos


Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de \varnothing 98,5 mm con escalón.

	15 mm	20 mm	25 mm
breCAM.splint	REF 54002315	REF 54002320	REF 54002325




Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de \varnothing 100 mm sin escalón.

	15 mm	20 mm	25 mm
breCAM.splint	REF 54002415	REF 54002420	REF 54002425



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de \varnothing 95 mm.

	16 mm	20 mm	-
breCAM.splint	REF 54002516	REF 54002520	-



UNIVERSAL

Para restauraciones provisionales de larga duración, para un uso de hasta dos años:

monocromáticas: breCAM.monoCOM

policromáticas: breCAM.multiCOM

Material

breCAM.monoCOM: base de polimetilmetacrilato con bajo contenido en materiales de relleno

breCAM.multiCOM: El blank se fabrica con base de polimetilmetacrilato y aproximadamente un 20 % de materiales cerámicos de relleno con el fin de aumentar su resistencia.

Aquí se ha incorporado material de relleno inorgánico (partículas de cerámica) a la matriz de resina de PMMA orgánico.

Estética

El recubrimiento policromo de breCAM.multiCOM confiere a los sustitutos dentales una tonalidad natural del color.

Sustituto dental provisional de gran estética con escasos costes de material y poco tiempo de trabajo.

breCAM.monoCOM la variante monocroma disponible para la aplicación correspondiente.

Aplicación y procesamiento

Propiedades optimizadas del material en cuanto a la resistencia y la actuación frente a la abrasión. Resulta ideal para el arranque de viruta en seco o húmedo.

Vida útil

Dos años es una vida útil óptima para una restauración provisional que se llevará en el marco de intervenciones quirúrgicas y durante fases de regeneración prolongadas.



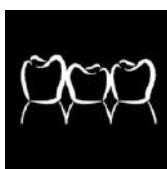
Imagen: MTD Antonio Lazetera, Savona, Italia

Indicaciones

Sustituto dental fijo



Coronas y puentes



Implantosoportado



Tratamiento

Férulas



Coronas "table top"



Procesamiento

Estructura



Monolítico



Sin metal



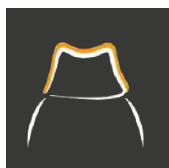
Fijación

Cemento provisional



Diseño de la estructura

Grosor mínimo de la pared
(sin revestir)



> 1,00 oclusal
0,6 mm cervical

Elementos del puente



máx. 1

Dientes anteriores
Ø de los conectores



> 10 mm²

Dientes laterales
Ø de los conectores



> 15 mm²

UNIVERSAL

Propiedades del material

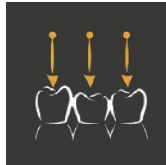
Según la norma DIN EN ISO 10477

Módulo de elasticidad



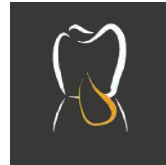
> 2200 MPa

Resistencia a la torsión



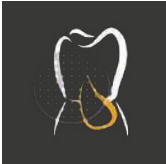
> 100 MPa

Solubilidad en agua



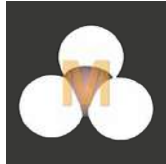
< 0,8 µg/mm³

Absorción de agua



≤ 20 µg/mm³

Monómero residual



< 1 %

Vida útil



hasta 2 años

Procesamiento

breCAM.monoCOM / breCAM.multiCOM es apropiado por regla general tanto para el procesamiento en seco como en húmedo. Al procesar los composites debe tenerse en cuenta su dureza mayor debido a su contenido en cerámica.

Procesamiento en seco
PMMA/composite



Procesamiento en húmedo
PMMA/composite



Procesamiento en seco
Termoplástico/cuchilla



breCAM.monoCOM/ breCAM.multiCOM

Información para realizar los pedidos



Estos blanks para el fresado tienen un tamaño estándar de Ø 98,5 mm con escalón.



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 98,5 mm con escalón.

breCAM.monoCOM	16 mm	20 mm
A1	REF 54003619	REF 54003599
A2	REF 54003620	REF 54003600
A3	REF 54003621	REF 54003601
A3,5	REF 54003622	REF 54003602
A4	REF 54003623	REF 54003603
B1	REF 54003624	REF 54003604
B3	REF 54003626	REF 54003606
C2	REF 54003627	REF 54003607
C3	REF 54003628	REF 54003608
D2	REF 54003629	REF 54003609
D3	REF 54003630	REF 54003610

breCAM.multiCOM	16 mm	20 mm
A1	REF 54003010	REF 54003015
A2	REF 54003020	REF 54003025
A3	REF 54003030	REF 54003035
A3,5	REF 54003040	REF 54003045
B2	REF 54003060	REF 54003065
C2	REF 54003070	REF 54003075
C3	REF 54003080	REF 54003085
D2	REF 54003090	REF 54003095
D3	REF 54003100	REF 54003105



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 95 mm.



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 84,5 mm.

breCAM.multiCOM	16 mm	20 mm
A1	REF 54003110	REF 54003115
A2	REF 54003120	REF 54003125
A3	REF 54003130	REF 54003135
A3,5	REF 54003140	REF 54003145
B2	REF 54003160	REF 54003165

breCAM.multiCOM	16 mm	20 mm
A1	-	REF 54003215
A2	-	REF 54003225
A3	-	REF 54003235
A3,5	-	REF 54003245
B2	-	REF 54003265

DEFINITIVO

HIPC son las siglas de "High Impact Polymer Composite", un material para sustitutos dentales de larga duración. breCAM.HIPC es un composite amorfo con retícula cuadrículada, por lo que ofrece unas características físicas obviamente superiores a las del PMMA convencional. Su fabricación se lleva a cabo aplicando presión y calor de forma similar a los dientes prefabricados de resina, a unos 120 °C y 250 bar de presión. La ausencia de cristal dental y resina polimerizada garantiza una gran consistencia del color y resistencia a la placa (comparable a la de los revestidos directos cerámicos o la cerámica inyectada).

HIPC proviene del desarrollo del sistema visio.lign y se corresponde químicamente con las carillas de revestimiento novo.lign, de modo que este material resulta extraordinario en los sustitutos dentales de larga duración.

Para sustitutos dentales duraderos: El HIPC ya ha sido comprobado en vivo y verificado a lo largo de más de 9 años.

Para diferentes indicaciones

- removible y fijo
- monolítico y revestible
- Reduce la cantidad de sistemas en el laboratorio, disminuyendo así los costes.

Excelente compatibilidad con la encía

Resistente frente a la placa y la tinción

Gran resistencia y estabilidad a largo plazo

- El HIPC es un polímero de alto rendimiento, por lo que —al contrario que la cerámica— no pierde sus propiedades, mientras que la cerámica "envejece".
- La fiabilidad del material y la estabilidad a largo plazo de breCAM.HIPC conduce a un inferior número de reclamaciones y reparaciones.

Material estético, translúcido y opalescente

- Excelente efecto de color aplicando técnicas de restauración mínimamente invasivas.
- Los casos complicados con espacio reducido pueden solucionarse de forma especialmente elegante con HIPC.



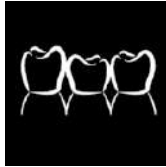
Imagen: MTD Antonio Lazetera, Savona, Italia

Indicaciones

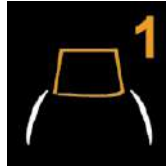
Sustituto dental fijo



Coronas y puentes



Telescopio primario



Implantosoportado



Sustituto dental removible



Barra secundaria



Telescopio secundario



Estructura terciaria



Tratamiento

Gestión de la encía



Férulas



Coronas "table top"



Absorbe la presión



Procesamiento

Estructura



Revestible



Monolítico



Sin metal



Fijación

Adhesión duradera

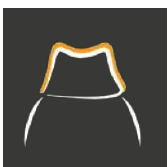


Cemento provisional



Diseño de la estructura

Grosor mínimo de la pared (sin revestir)



≥ 0,7 oclusal
≥ 1,0 mm cervical
implantatgetragen ≥ 1 mm

Elementos del puente



máx. 2

Dientes anteriores
Ø de los conectores



≥ 11 mm²

Dientes laterales
Ø de los conectores



≥ 14 mm²

DEFINITIVO

Propiedades del material

Según la norma DIN EN ISO 10477

Módulo de elasticidad



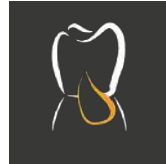
≥ 2200 MPa

Resistencia a la torsión



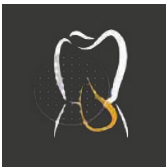
≥ 110 MPa

Solubilidad en agua



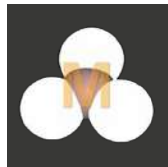
$\leq 0,5$ $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

Absorción de agua



≤ 26 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

Monómero residual



$\leq 0,5$ %

Vida útil



Permanente

Procesamiento

Procesamiento en seco
PMMA/composite



Procesamiento en húmedo
PMMA/composite



Procesamiento en seco
Termoplástico/cuchilla



Información para realizar los pedidos



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 98,5 mm con escalón.

Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 84,5 mm.

Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 95 mm.

	Color	20 mm	16 mm	20 mm	20 mm
breCAM.HIPC	bleach	REF 54003398	REF 54003418	REF 54003458	REF 54003438
breCAM.HIPC	A1	REF 54003399	REF 54003419	REF 54003459	REF 54003439
breCAM.HIPC	A2	REF 54003400	REF 54003420	REF 54003460	REF 54003440
breCAM.HIPC	A3	REF 54003401	REF 54003421	REF 54003461	REF 54003441
breCAM.HIPC	A3,5	REF 54003402	REF 54003422	REF 54003462	REF 54003442
breCAM.HIPC	A4	REF 54003403	REF 54003423	REF 54003463	REF 54003443
breCAM.HIPC	B2	REF 54003404	REF 54003424	REF 54003464	REF 54003444
breCAM.HIPC	B3	REF 54003405	REF 54003425	REF 54003465	REF 54003445
breCAM.HIPC	C2	REF 54003406	REF 54003426	REF 54003466	REF 54003446
breCAM.HIPC	C3	REF 54003407	REF 54003427	REF 54003467	REF 54003447
breCAM.HIPC	D2	REF 54003408	REF 54003428	REF 54003468	REF 54003448
breCAM.HIPC	D3	REF 54003409	REF 54003429	REF 54003469	REF 54003449
breCAM.HIPC	KLAR	REF 54003410	REF 54003430	REF 54003470	REF 54003450

FISIOLÓGICO

Biocompatible High Performance Polymer

Del PEEK al BioHPP

BioHPP es un polímero de altas prestaciones parcialmente cristalina, termoplástica y resistente a temperaturas altas con base de PEEK (poliéter éter cetona) y un relleno de micropartículas ligadas inorgánicas, cuyo diámetro es $< 0,5 \mu\text{m}$.

Se ha conservado la elasticidad fisiológica y se ha combinado con una rigidez perfecta, gracias a la ampliación cerámica, idóneas para la aplicación oral y conseguir propiedades excelentes para el pulido.

De este modo solo BioHPP alcanza el equilibrio óptimo entre:

- elasticidad y rigidez
- resistencia al peso y la rotura
- fisiología y neutralidad a la placa



Imagen: MTD Antonio Lazetera, Savona, Italia

Indicaciones

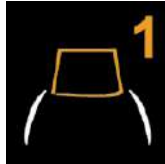
Sustituto dental fijo



Coronas y puentes



Telescopio primario



Implantosoportado



Puente implantosoportado



Sustituto dental removible



Barra secundaria



Telescopio secundario



Estructura terciaria



Prótesis



Tratamiento

Gestión de la encía



Absorbe la presión



Procesamiento

Estructura



Revestible



Monolítico



Sin metal



Fijación

Adhesión duradera



Cemento provisional



FISIOLÓGICO

Diseño de la estructura

Grosor mínimo de la pared
(sin revestir)



≥ 0,7 oclusal
≥ 1,0 mm cervical

Elementos del puente



máx. 2

Dientes anteriores
Ø de los conectores



≥ 9 mm²

Dientes laterales
Ø de los conectores



≥ 12 mm²

Los materiales termoplásticos (p. ej. BioHPP) son muy exigentes a la hora del arranque de viruta, que debe ser realizado con gran profesionalidad al trabajar en seco debido a su sensibilidad al calor y, en consecuencia, al riesgo de que se deformen. Es imprescindible contar con herramientas de incisión especiales y plantillas específicas para el fresado con velocidad de corte reducible.

El procesamiento en húmedo es preferible y, al usar plantillas de fresado estandarizadas de PMMA, no se requiere tener en cuenta ajustes especiales o características especiales para el trabajo. Para el procesamiento especial en seco y húmedo de estos materiales se recomienda la herramienta patentada breCAM.cutter, que resulta óptima para cortar materiales termoplásticos.

Propiedades del material

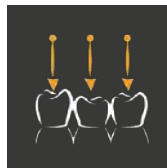
Según la norma DIN EN ISO 10477

Módulo de elasticidad



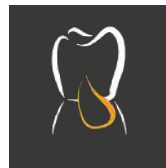
≥ 4200 MPa

Resistencia a la torsión



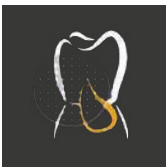
≥ 160 MPa

Solubilidad en agua



≤ 0,3 µg/mm³

Absorción de agua



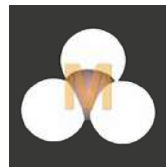
≤ 6,5 µg/mm³

Vida útil



Permanente

Monómero residual



= 0 %

Procesamiento

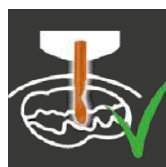
Procesamiento en seco
PMMA/composite



Procesamiento en húmedo
PMMA/composite



Procesamiento en seco
termoplástico/cuchilla



Información para realizar los pedidos

Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 98,5 mm con escalón.

	12 mm	16 mm	20 mm	24 mm
breCAM.BioHPP	REF 54002029	REF 54002030	REF 54002031	REF 54002032
breCAM.BioHPP dentin-shade 2	REF 54002069	REF 54002070	REF 54002071	REF 54002072



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 95 mm:

	12 mm	16 mm	20 mm	24 mm
breCAM.BioHPP	-	-	REF 54002091	-
breCAM.BioHPP dentin-shade 2	-	-	REF 54002101	-



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 84,5 mm:

	12 mm	16 mm	20 mm	24 mm
breCAM.BioHPP	-	-	REF 54002111	-
breCAM.BioHPP dentin-shade 2	-	-	REF 54002121	-



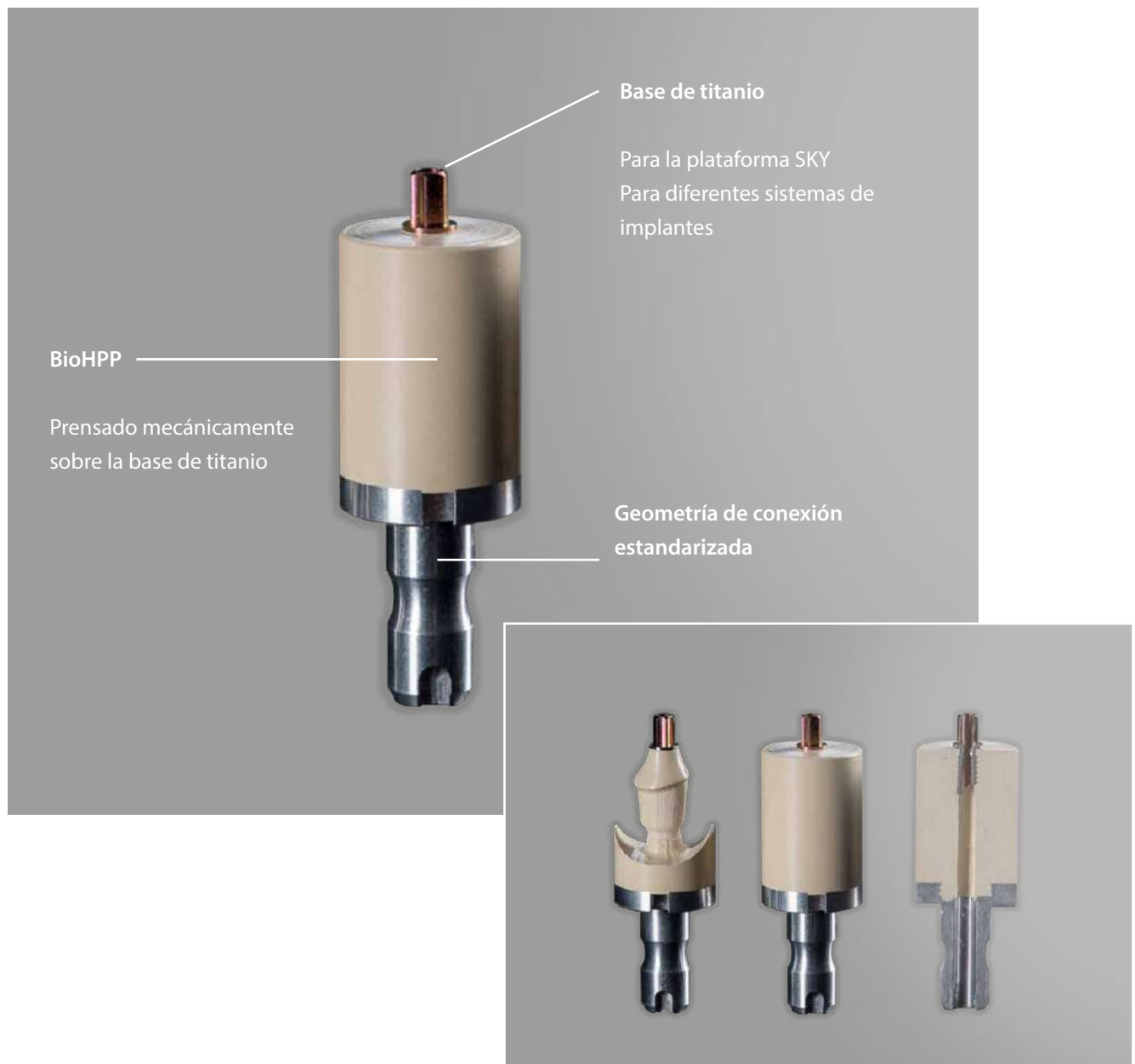
FISIOLÓGICO

El primer aditamento híbrido fisiológico personalizable en todo el mundo

BioHPP elegance prefab es un aditamento bruto fresable para la confección de aditamentos híbridos personalizados de BioHPP.

Indicaciones

- Restauraciones de un solo diente y con puentes
- Restauraciones telescópicas sobre al menos 4 implantes
- Angulación máxima de 25° con respecto al eje del implante
- Adecuado para la restauración inmediata y la carga inmediata

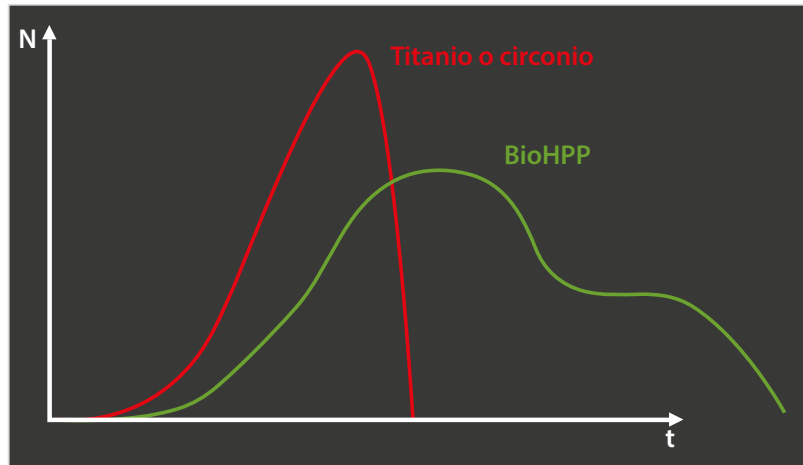


BioHPP elegance prefab

Fisiológico

Sustituto dental fisiológico que, gracias a su capacidad de absorber impactos similar al periodonto (OFF-PEAK), consigue que las cargas impacten sobre el implante de forma retardada y amortiguada.

- Gran comodidad en el uso y al masticar; bajo índice de pérdida de implantes a causa de sobrecarga
- Indicado para la carga inmediata y como aditamento One-time
- Sensación de naturalidad en la boca
- Estética natural
- Disminuye el riesgo de periimplantitis
- Optimiza la integración ósea
- Reduce el descascarillamiento
- Preserva los antagonistas
- Garantiza la longevidad de la restauración



Higiénico

Crea una unión de materiales homogénea y sin espacio intermedio entre el titanio de grado 4/5 y BioHPP, que presenta propiedades mecánicas y biológicas óptimas.

- La unión mediante adhesión no presenta envejecimiento ni fatiga del material, al no usarse adhesivo ni haber espacio de adhesión
- Evita la proliferación de gérmenes y evita el riesgo de inflamación y la necesidad de tratamientos posteriores

Gestión de la encía con BioHPP

- Permite el trabajo intraoral (por ejemplo para ajustar la trayectoria de la encía)
- Puede escanearse sin aerosol (también intraoralmente)
- Puede esterilizarse
- Buena adaptación a la encía

Seguro

- BioHPP: más de 10 años de experiencia clínica y experiencia científica

Sencillo

- Permite la máxima personalización
- Fabricación digital
- Procesamiento intraoral similar a la dentina



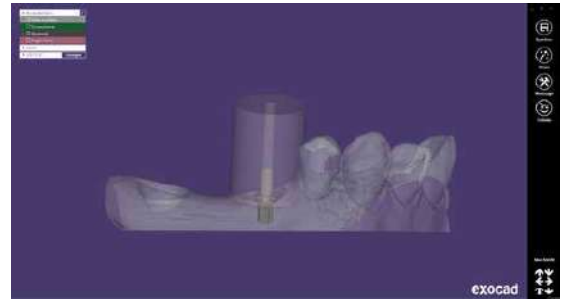
FISIOLÓGICO

Construcción

Todos los registros para los siguientes programas de construcción pueden descargarse desde el sitio web de bredent:







Exocad
3 shape
dentalwings

<http://www.bredent.com/de/bredent/cad-library/>



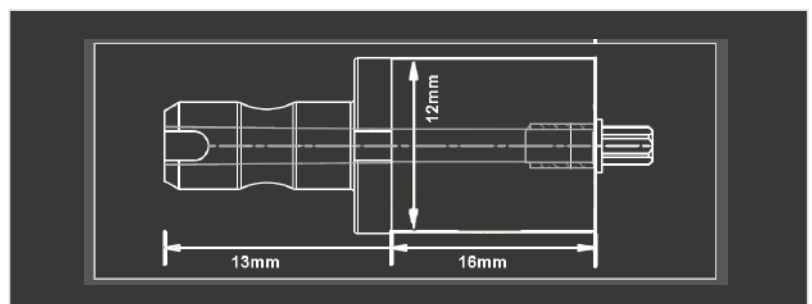
Biblioteca CAD

Biblioteca CAD para 3shape		Ocultar descargas disponibles
bredent BioHPP elegance Prefabs	Mostrar la lista	+
Biblioteca bredent medical	Mostrar la lista	+
Biblioteca bredent para elementos de construcción	Mostrar la lista	+

-  bredent BioHPP elegance prefab library for 3shape_9_18.zip (Tamaño del archivo: 8.8 MB)
-  bredent attachment library for 3shape_9_18.zip (Tamaño del archivo: 1.6 MB)
-  bredent barprofile library for 3shape_9_18.zip (Tamaño del archivo: 0 MB)
-  bredent medical implant library for 3shape 9_18.zip (Tamaño del archivo: 2.1 MB)
-  La integración de los elementos de diseño en 3shape (Tamaño del archivo: 2.6 MB)
-  La integración de la biblioteca implante en 3shape (Tamaño del archivo: 2.6 MB)

Procesamiento

Para equipos de fresado varios con soportes para bloque para fresar de geometría estándar.



En combinación con uno de los siguientes programas de CAM:

CAM Programas

Prefab edition (UNIQUE cadcam)

vhf

Zyklon CAM (Imes Icore)

iCAM V 4.6 (Imes Icore)

SUM 3D

Y más en elaboración

BioHPP elegance prefab

interfase	Sistemas de implantes		Nombre del sistema CAD	BioHPP elegance prefab	Aditamento para escaneado	BioHPP elegance prefab
	aplicable para	Ø		Materiales	REF	REF

Biomet 3i



para Osseotite Certain	3,4 mm	OC34	Titanio grado 5	OC34SCAN	BOC34B201
			BioHPP		
para Osseotite Certain	4,1 mm	OC41	Titanio grado 5	OC41SCAN	BOC41B201
			BioHPP		
para Osseotite Certain	5,0 mm	OC50	Titanio grado 5	OC50SCAN	BOC50B201
			BioHPP		

Dentsply Sirona Implants (Astra Tech)



para OsseoSpeed	3,5 mm	OS35	Titanio grado 5	OS35SCAN	BOS35B201
			BioHPP		
para OsseoSpeed	4,5 mm	OS45	Titanio grado 5	OS45SCAN	BOS45B201
			BioHPP		

BioHorizons



para Biohorizons Internal	3,7 mm	BI37	Titanio grado 5	BI37SCAN	BBI37B201
			BioHPP		
para Biohorizons Internal	4,25 mm	BI42	Titanio grado 5	BI42SCAN	BBI42B201
			BioHPP		
para Biohorizons Internal	5,25 mm	BI52	Titanio grado 5	BI52SCAN	BBI52B201
			BioHPP		

Camlog



para CONELOG	3,3 mm	CL33	Titanio grado 4	CL33SCAN	BCL33B201
			BioHPP		
para CONELOG	3,8 mm	CL38	Titanio grado 4	CL38SCAN	BCL38B201
			BioHPP		
para CONELOG	4,3 mm	CL43	Titanio grado 4	CL43SCAN	BCL43B201
			BioHPP		
para CONELOG	5,0 mm	CL50	Titanio grado 4	CL50SCAN	BCL50B201
			BioHPP		

Camlog



para SCREW/ROOT-LINE	3,8 mm	SL38	Titanio grado 5	SL38SCAN	BSL38B201
			BioHPP		
para SCREW/ROOT-LINE	4,3 mm	SL43	Titanio grado 5	SL43SCAN	BSL43B201
			BioHPP		

FISIOLÓGICO

Dentsply Sirona Implants



para Frialit-Xive	3,4 mm	XV34	Titanio grado 5	XV34SCAN	BXV34B201
			BioHPP		
para Frialit-Xive	3,8 mm	XV38	Titanio grado 5	XV38SCAN	BXV38B201
			BioHPP		
para Frialit-Xive	4,5 mm	XV45	Titanio grado 5	XV45SCAN	BXV45B201
			BioHPP		

Nobel Biocare



para Branemark TiUnite MkIII	3,5 mm	TU35	Titanio grado 5	TU35SCAN	BTU35B201
			BioHPP		
para Branemark TiUnite MkIII	4,1 mm	TU41	Titanio grado 5	TU41SCAN	BTU41B201
			BioHPP		
para Branemark TiUnite MkIV	5,1 mm	TU51	Titanio grado 5	TU51SCAN	BTU51B201
			BioHPP		

Nobel Biocare



para NobelActive	3,5 mm	NA35	Titanio grado 5	NA35SCAN	BNA35B201
			BioHPP		
para NobelActive	4,3 mm	NA43	Titanio grado 5	NA43SCAN	BNA43B201
			BioHPP		

Nobel Biocare



para NobelReplace Select	3,5 mm	RP35	Titanio grado 5	RP35SCAN	BRP35B201
			BioHPP		
para NobelReplace Select	4,3 mm	RP43	Titanio grado 5	RP43SCAN	BRP43B201
			BioHPP		
para NobelReplace Select	5,0 mm	RP50	Titanio grado 5	RP50SCAN	BRP50B201
			BioHPP		

Straumann



para Bone Level	3,3 mm	BL33	Titanio grado 4	BL33SCAN	BBL33B201
			BioHPP		
para Bone Level	4,1 mm	BL41	Titanio grado 4	BL41SCAN	BBL41B201
			BioHPP		

Straumann



para synOcta	4,8 mm	SO48	Titanio grado 4	SO48SCAN	BSO48B201
			BioHPP		
para synOcta	6,5 mm	SO65	Titanio grado 4	SO65SCAN	BSO65B201
			BioHPP		

BioHPP elegance prefab

Sweden Martina



para Kohno	3,8 mm	KH38	Titanio grado 5	KH38SCAN	BKH38B201
			BioHPP		
para Kohno	4,25 mm	KH42	Titanio grado 5	KH42SCAN	BKH42B201
			BioHPP		
para Kohno	5,0 mm	KH50	Titanio grado 5	KH50SCAN	BKH50B201
			BioHPP		

Zimmer Dental



para Tapered Screw V	3,5 mm	SV35	Titanio grado 5	SV35SCAN	BSV35B201
			BioHPP		
para Tapered Screw V	4,5 mm	SV45	Titanio grado 5	SV45SCAN	BSV45B201
			BioHPP		
para Tapered Screw V	5,7 mm	SV57	Titanio grado 5	SV57SCAN	BSV57B201
			BioHPP		

Todas las denominaciones o marcas registradas y/o nombres sociales de titulares de derechos ajenos así como los nombres de empresas y denominaciones se refieren como información mínima requerida para la utilización del producto.

HERRAMIENTAS

Geometría de corte innovadora para el trabajo con CAD/CAM

Especialmente indicado para el procesamiento en seco de materiales termoplásticos



- 1 Destalonado del tercio lateral para la reducción de calor en la aproximación durante el proceso de fresado.
- 2 Destalonado del tercio lateral para la reducción de calor en la aproximación durante el proceso de fresado. Medio radio incorporado en la forma del destalonado.
- 3 Destalonado lateral al comienzo de la trama del filo para optimizar la abrasión en sentido Z (inmersión en el material).
- 4 Destalonado múltiple para reducir la generación de calor.
- 5 Filo de borde cortante acuminado y vivo para abrasión intensa con poco calor.
- 6 Zona formadora de la geometría de radio, semilateralmente dispuesta para la definición del radio en el objeto fresado.
- 7 Trama de filo unilateral con ángulo de corte acuminado para abrasión rápida y basta de viruta.

Gracias a la innovadora geometría de los filos es posible el mecanizado de PMMA, PEEK y otros materiales termoplásticos en máquinas de fresado CNC-mediante trabajo en seco.

La reducida producción de calor del breCAM cutter durante el proceso de fresado permite virutar material fácilmente fundible sin que se requiera refrigeración mediante agua. Se evita por lo tanto que las construcciones gráciles se deformen. Incluso a velocidades altas la fresa breCAM cutter consigue una superficie lisa en la pieza gracias a su incisión con destalonado múltiple. Esto permite ahorrar tiempo durante el fresado y los posteriores trabajos de repasado.

Komposite



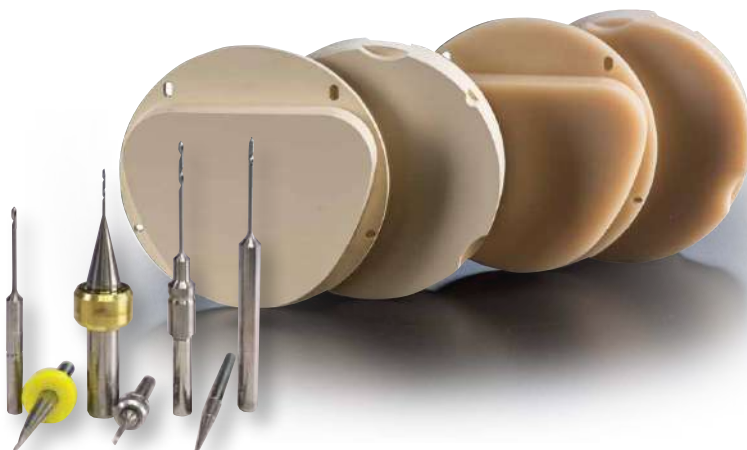
Procesamiento en húmedo
PMMA/composite



Procesamiento en seco
termoplástico/cuchilla



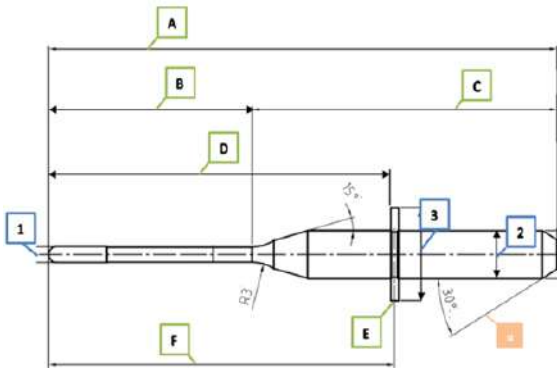
Gracias a su especial geometría de corte es posible fresar sin enfriamiento por agua incluso materiales termoplásticos, que de lo contrario producirían enseguida un residuo untuoso que empastaría la herramienta.



breCAMcutter para todos los polímeros, termoplásticos y ceras

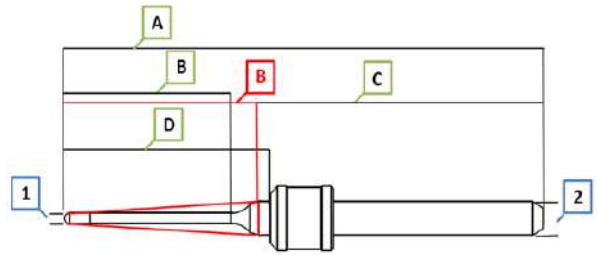
breCAM.cutter

Las medidas mencionadas se rigen por la norma DIN ISO 2768-1 (1991-06) , clase de tolerancia f (fina) para las medidas de longitud y ángulo de $\pm 0,1$.



	1	2	3	A	B	C	D	E
--	---	---	---	---	---	---	---	---

imes.icore	breCAMX47	1	3	X	38,2	17	21	26,7	X
	breCAMX48	2	3	X	38,2	20	18	26,7	X

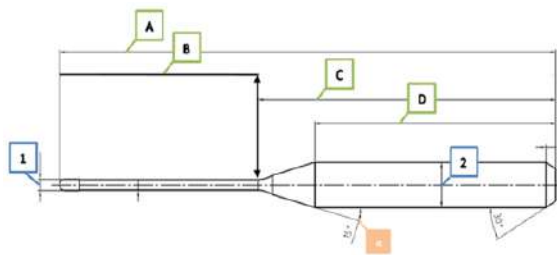


	1	2	A	B	B	C	D
--	---	---	---	---	---	---	---

AG	breCAMY28	0,6	3	47	X	18,3	X	20,2
	breCAMY32	1	3	47	16,4	X	28	20,2
	breCAMY31	2,5	3	47	17,9	X	28	20,2

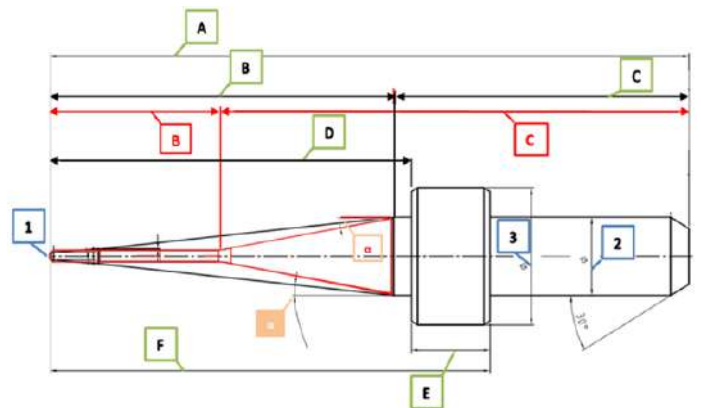
	1	2	3	A	B	C	D	E
--	---	---	---	---	---	---	---	---

vhf	breCAMX67	1	3	X	35	17	18	23,5	X
	breCAMX69	2	3	X	35	20	15	23,5	X
	400310KU	1,0	3,0	7,0	40	16,6	23,4	25,5	0,4
	400320KU	2,0	3,0	7,0	40	16,4	23,6	25,5	0,4



	1	2	A	B	C	D
--	---	---	---	---	---	---

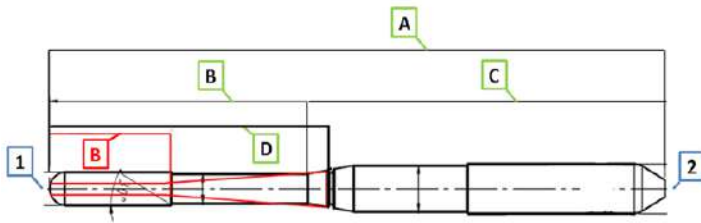
ROLAND	breCAMX53	1	4	50	17	33	30,6
	breCAMX54	2	4	50	20	30	27,7



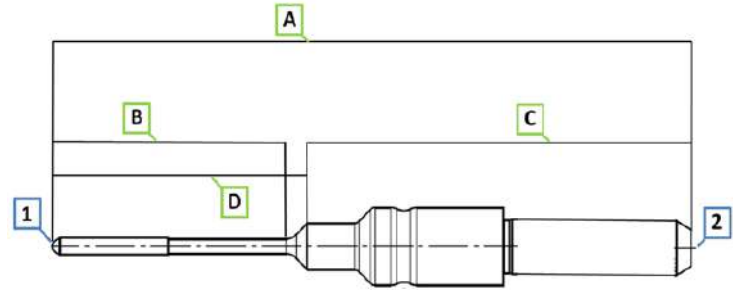
	1	2	3	A	B	B	C	C	D	E
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

coritec	breCAMY55	0,6	6	10,5	45	20,5	8,5	36,5	24,5	21,5	6,5
	breCAMY57	1	6	10,5	45		12	33	24,5	21,5	6,5
	breCAMY34	2,5	6	10,5	45	20,5	12	33	24,5	21,5	6,5

HERRAMIENTAS










		1	2	A	B	B	C	D
ZZ	breCAMY53	0,6	3	57	X	5,9	X	18,5
	breCAMY05	1	3	57	X	8,5	X	18,5
	breCAMY07	2	3	57	18,8	X	38,5	18,5



		1	2	A	B	C	D
Cercon	breCAMY22	1	3,5	50	20	28,5	21,5
	breCAMY24	2	3,5	50	20	28,5	21,5
	breCAMY26	3	3,5	50	20	28,5	21,5

Plantillas breCAM.cutter Templates

		wax	multiCOM	HIPC	BioHPP		
		breCAM.splint					
 Avance (mm/seg)	∅ 2 mm	20			15	15	15
	≤ ∅ 1 mm	19			22	22	22
 Avance lateral (mm/seg)	≥ ∅ 2 mm	11			7	7	7
	≤ ∅ 1 mm	11			11	11	8
 Velocidad (rpm)	≥ ∅ 2 mm	16.000			19.000	19.000	18.000
	≤ ∅ 1 mm	25.000			25.000	25.000	20.000
 Aproximación Z (mm)	≥ ∅ 2 mm	0,5			0,5	0,5	0,40
	≥ ∅ 2 mm	0,05			0,05	0,05	0,05
 Descentrado (mm)	≤ ∅ 1 mm	0			0	0,5	0
	≥ ∅ 2 mm	50 %			50 %	50 %	50 %
 Superposición de líneas (%)	≥ ∅ 2 mm	50 %			50 %	50 %	50 %
	≥ ∅ 1 mm	0,075			0,05	0,05	0,05
 Distancia entre líneas (mm)	≥ ∅ 1 mm	0,075			0,05	0,05	0,05

HERRAMIENTAS

Cuestión importante: No todos los recubrimientos son iguales

Las exigencias cada vez mayores en el arranque con viruta suponen un reto creciente para las herramientas. La tendencia constante de la técnica de arranque con viruta es que las herramientas deben ser cada vez más rápidas y más precisas y tener una vida útil más larga. La consigna del «procesamiento quintuple simultáneo» significa que las herramientas deben ser capaces de realizar en un solo paso del trabajo cortes con diferentes ángulos, velocidades y profundidades. Dicho de otra manera, los requisitos exigidos a las herramientas de corte aumentan a gran velocidad.

El recubrimiento habitual en el mercado dental es el DLC, que son las siglas de «Diamond-Like-Carbon», es decir, carbono similar al diamante. Este recubrimiento negro de carbono no puede compararse con la calidad de un recubrimiento de diamante auténtico.

Un recubrimiento de carbono similar al diamante multiplica la vida útil por el factor 0,3, es decir un 30 %, en comparación con herramientas sin recubrimiento.

Un recubrimiento de diamante verdadero, como el del breCAM.cutter ZR, se realiza aplicando CVD (depósito de vapor químico, por sus siglas en inglés). Este recubrimiento de diamante verdadero es extraordinariamente resistente y en comparación con una herramienta sin recubrimiento incrementa su vida útil multiplicándola por el factor 4, es decir un 400 %.

Prestaciones del producto:

- gran dureza de 10 000 HV0.05
- gran conductividad del calor
- buena capacidad de deslizamiento
- gran precisión en las dimensiones y capacidad de procesamiento
- extrema resistencia a la abrasión
- capa diamantada especialmente gruesa

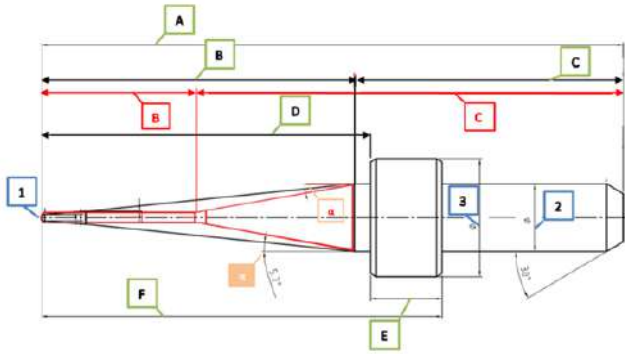
Ventajas

Las propiedades del producto proporcionan una vida útil extraordinariamente larga y resultados uniformes en el fresado. Gracias a su larga vida útil, su precio resulta mejor en comparación con herramientas convencionales, sin recubrimiento o con recubrimiento de carbono similar al diamante. Se minimiza drásticamente los tiempos de preparación del instrumental así como la necesidad de mantener grandes existencias.



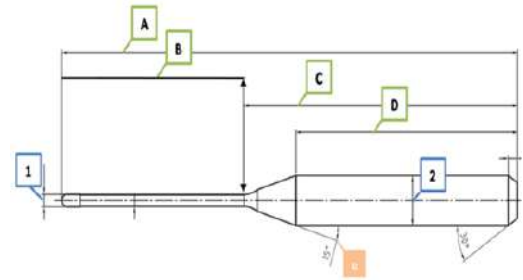
breCAMcutter ZR para el procesamiento de dióxido de circonio

d1	d2		l1	l2	Cono (φ)		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	



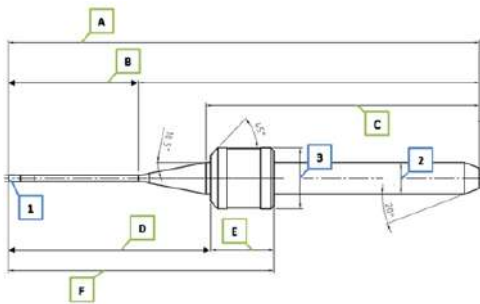
1 2 3 A B C D E F α

imes.icore	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
IMI3006X	0,6	3	7,5	48	21,6	26,4	26,4	4,55	31	3,2
IMI3010D	1	3	7,5	48	14	34	26,4	4,55	31	
IMI3025D	2,5	3	7,5	48	20	28	26,4	4,55	31	R3
IMI6006X	0,6	6	10,5	53	28,5	24,5	30	6,5	36,6	5,7
IMI6010D	1	6	10,5	53	14	39	30	6,5	36,5	10
IMI6025D	2,5	6	10,5	53	20	23	30	6,5	36,5	13



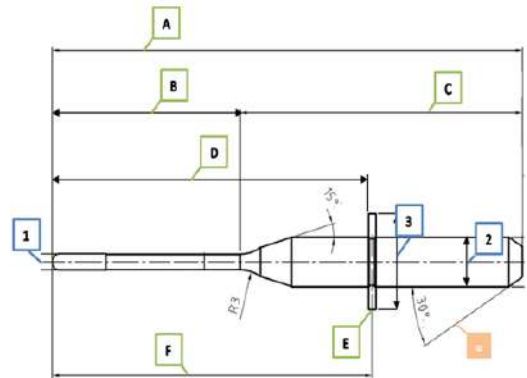
1 2 3 A B C D E F α

Roland	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
ROL4003X	0,3	4	X	50	4	46	38,9	X	X	15 R3
ROL4006X	0,6	4	X	50	10,5	39,5	33,5	X	X	15 R3
ROL4010D	1	4	X	50	20	30	24,3	X	X	15 R3
ROL4020D	2	4	X	50	20	30	26,1	X	X	15 R3



1 2 3 A B C D E F α

Amann Girrbach	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
AMG3006X	0,6	3	5,8	47	13	27,3	20,2	6,3	26,5	R3
AMG3010D	1	3	5,8	47	16	28,5	20,2	6,3	26,5	R3
AMG3025D	2,5	3	5,8	47	18	27,5	20,2	6,3	26,5	18 R3



1 2 3 A B C D E F α

vhf	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
VHF3506X	0,6	3	4,0	35	3,2	31,8	23,6	0,4	23,8	15
VHF3510X	1	3	4,0	35	14	21	23,6	0,4	23,8	15
VHF3520X	2	3	4,0	35	20	15	23,6	0,4	23,8	15

vhf	1	2	3	A	B	C	D	E	F	α
VHF3006X	0,6	3	4,0	40	3,2	36,8	26,5	0,4	26,7	15
VHF3010D	1	3	4,0	40	16	24	26,5	0,3	26,7	R3
VHF3020D	2	3	4,0	40	16	24	26,5	0,4	26,7	R3

Los campos marcados se refieren a fresas no diamantadas.

Service

Para descargar:






En nuestra biblioteca CAD en el sitio web de bredent encontrará los siguientes archivos de construcción:







- BioHPP elegance prefabs
- SKY Biblioteca
- bredent Biblioteca para elementos de construcción

Para 3shape®, exocad® y dentalwings® ir a:

<http://www.bredent.com/de/bredent/cad-library/>

Biblioteca CAD

Biblioteca CAD para 3shape	Mostrar descargas disponibles 
Biblioteca CAD para exocad	Ocultar descargas disponibles 
bredent BioHPP elegance Prefabs	Mostrar la lista 
Biblioteca bredent medical	Mostrar la lista 
Biblioteca bredent para elementos de construcción	Mostrar la lista 


-  **bredent BioHPP elegance prefab library for exocad 9_18.zip** (Tamaño del archivo: 101.9 MB)
-  **bredent attachment library for exocad 9_18.zip** (Tamaño del archivo: 5.8 MB)
-  **bredent barprofil library for exocad 9_18.zip** (Tamaño del archivo: 0 MB)
-  **bredent medical implant library for exocad 9_18.zip** (Tamaño del archivo: 12.6 MB)
-  **La integración de los elementos de diseño en exocad** (Tamaño del archivo: 1.3 MB)
-  **La integración de la biblioteca implante en exocad** (Tamaño del archivo: 1.3 MB)

El registro de los conjuntos de datos en su biblioteca de implantes así como el posterior uso de dichos conjuntos de datos es responsabilidad suya como usuario o del proveedor de su sistema CAD/CAM. Cualquier tipo de asistencia tendrá que solicitarla a su proveedor del programa.

Tenga en cuenta que la construcción que ha creado se transmitirá al centro de fresado asignado por usted cuando pulse el botón de carga en su programa de construcción, y no a bredent GmbH & Co.KG.

La empresa bredent GmbH & Co.KG no asume la responsabilidad de los daños que puedan producirse en el programa o el equipo ni a otras pérdidas pecuniarias que se produzcan a raíz del uso de los datos.

Aceptar:

Descargar los archivos
marcados con una "✓"
en formato ZIP 

Biblioteca CAD para dental wings	Mostrar descargas disponibles 
-----------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Cursos

Descubra también el programa de formación continua de bredent, que ofrece diferentes cursos relacionados con el flujo de trabajo digital



Proveedores de servicios en Alemania:

DASA Dent - Milling Technologies & Consulting
 Rothenbaumchaussee 83
 D-20148 Hamburg
 Tel.: 040 41 42 99 33
 Fax: 040 41 42 99 35

Material	Construcción	Fresado
breCAM.cast	x	x
breCAM.wax	x	x
breCAM.splint	x	x
breCAM.resin	x	x
breCAM.multiCOM	x	x
breCAM.HIPC	x	x
breCAM.BioHPP	x	x
SKY fast & fixed	x	x
SKY Titan prefabs	-	-
BioHPP elegance prefabs	x	x

Flujos de trabajo		
two in one	x	x
Corona telescópica de BioHPP	x	x
Esquelético de BioHPP	x	x

creacam Frästechnik GmbH & Co. KG
 Jägerweg 21
 48712 Gescher
 Tel. +49 2542 - 91 75 95 0
 Fax +49 2542 - 98 29 4
 info@creacam.de
 www.creacam.de

Material	Construcción	Fresado
breCAM.cast	x	x
breCAM.wax	x	x
breCAM.splint	x	x
breCAM.resin	x	x
breCAM.multiCOM	x	x
breCAM.HIPC	x	x
breCAM.BioHPP	x	x
SKY fast & fixed	x	x
SKY Titan prefabs	-	-
BioHPP elegance prefabs	x	x

CNC Mack Dentaltechnik GmbH
 Dieselstrasse 25
 89160 Dornstadt
 Tel. +49 (0)7348 2006-0
 Fax +49 (0)7348 2006-66
 info@mack-dentaltechnik.de
<http://www.mack-dentaltechnik.de/>

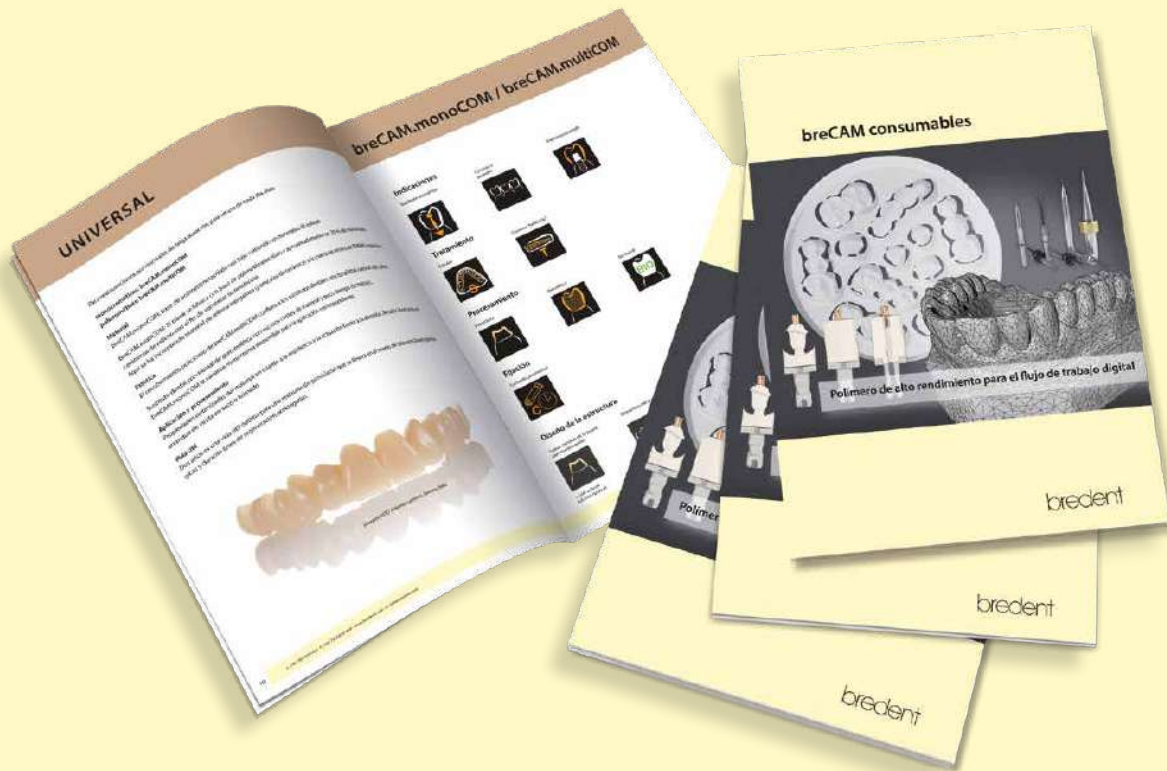
Material	Construcción	Fresado
breCAM.cast	x	x
breCAM.wax	x	-
breCAM.splint	-	-
breCAM.resin	-	-
breCAM.multiCOM	x	x
breCAM.HIPC	x	x
breCAM.BioHPP	x	x
SKY fast & fixed	x	x
SKY Titan prefabs	-	x
BioHPP elegance prefabs	x	x

Flujos de trabajo		
two in one	x	x
Corona telescópica de BioHPP	x	x
Esquelético de BioHPP	x	x

Flujos de trabajo		
two in one	-	x
Corona telescópica de BioHPP	x	x
Esquelético de BioHPP	x	x

breCAM consumables

Polímeros de alto rendimiento para el flujo de trabajo digital



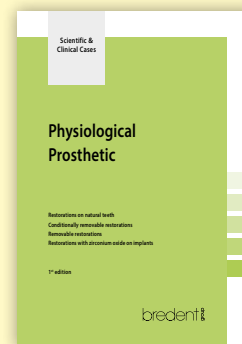
Otras ofertas interesantes para usted



REF 0005470E



REF 0005340E



REF 992976GB

0005000E-20190211 Salvo error y modificaciones

